

LIJST VAN AFBEELDINGEN VOORKOMENDE IN HET REPARATIE-HANDBOEK.

ONDERDELENGROEP	No. van de Afbeelding	AANDUIDING
MOTOR	1	Hijsen van de motor.
	2	Verschillende gereedschappen.
	2a	Steun voor uitgebouwde motor (2500-T).
	3	Debrayage-kabel, montage en afstelling van de binnen- en buitenkabel.
	4	Afstellen van het ontstekingstijdstip.
	5	Cylinderkop.
	7	Samenstelling, lengtedoorsnede van verschillende delen.
	8	Samenstelling dwarsdoorsnede.
	9	Het vervangen van een klepzitting en een klepgeleider.
	10	Oliepomp. Samenstelling.
	11	Samenstelling van ventilateur-waterpomp.
	12	Contrôle van veervermogens.
	12a	Vastwalsen van bougiedoorlaatbuizen.
	13	Afstelling van de oliepompe.
	14	Waterpomplager.
	14a	Contrôle van de ligging der lagerkappen.
	15	Het lijnboren der oliekeringen.
	15a	Montage van de afdichtingen.
	16	Montage van de borgveer voor de pistonpen.
	17	Voorzorgsmaatregelen bij de montage.
	17a	Houten motorbloksteun.
	17b	Het inbrengen van de zuigers in de chemises.
	18	Afstelling van de hoogte der chemises.
	19	Afstelling van distributie-tandwielen.
	20	Aandrijf-as van waterpomp en dynamo.
	21	Carburateur: Schema en aanzichten.
	22	Geruisloze luchtfilter: Samenstelling verschillende doorsneden.
	22a	Benzinepomp: Samenstelling en verticale doorsnede.
	22b	Benzinepomp: Contrôle op de afdichting.
KOPPELING	6	Afstelling der grendeling.
	23	Samenstelling.
	24	Afstelling.
	24a	Afstelling der drukvingers.
VERSNELLINGSBAK	25	Tafelsupport voor demontage en remontage.
	26	Samenstellingen.
	27	Trekker MR-3328 voor demontage van een differentieelflens. Hefboom MR-3352 voor het blokkeren van de andere flens.
	28	Trekker voor differentieellager (1750-T; 1753-T).
	29	Deksel - Vorken - Grendeling.
	30	Montage van bevestigingssteunen.
	31	Montage van synchroniseur.
	32	Verschillende stempels voor de montage van diverse delen.
	33	Het bewerken der satelliet-draagvlakken.
	34	Blokkeergereedschap MR-3139 voor het aandraaien van de moer van het voorste lager der secundaire as
	35	Afstelling van pignon en kroonwiel.
	35a	Afstelling van pignon en kroonwiel.
	36	Afstelling van differentieel lagers.

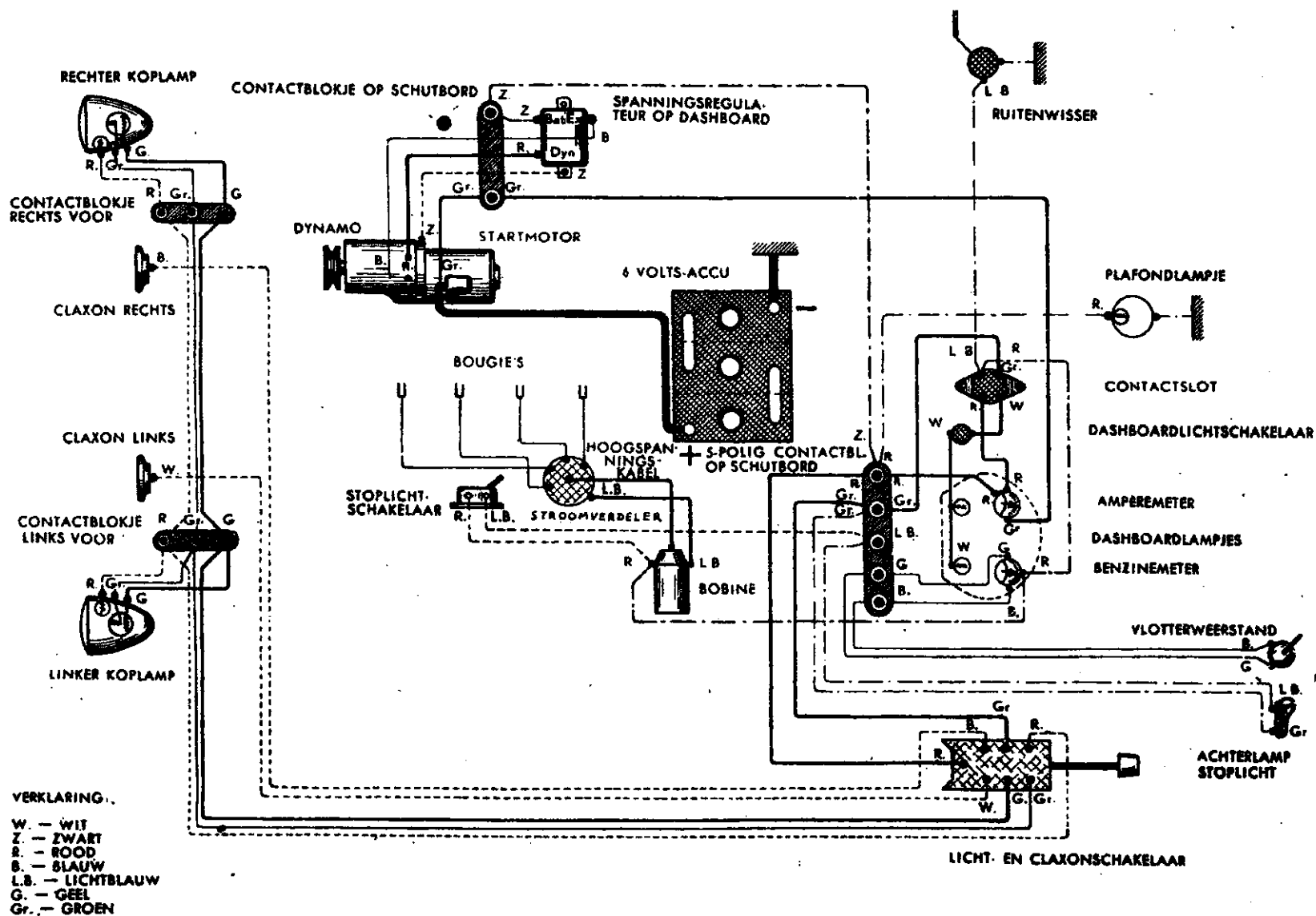
LIJST VAN AFBEELDINGEN VOORKOMENDE IN HET REPARATIE-HANDBOEK.

ONDERDELENGROEP	No. van de Afbeelding	AANDUIDING	
VOORBRUG	37	Trekken van stuurkogels.	
	38	Samenstelling van silentbloc en torsiestaaf.	
	39	Montage van onderarm.	
	40	Montage der torsiestaven.	
	41	Verticale doorsnede over de naaf en fusee.	
	42	Het demonteren van de naaf en de lagers.	
	43	Het demonteren van de stuurarm en van de opsluitmoer van het buitenlager.	
	44	Fuseekogels.	
	45	Doorsnede over triangelas en aanzicht van bevestiging aan voorbrug.	
	46	Demontage en montage van de spiebaanas.	
	47	Demontage en montage van de binnenfuseelager-moer.	
	47a	Demontage van de aandrijfkoppelingen.	
	48	Demontage van de astap en van het binnenlager.	
	48a	Trekker voor buitenfuseelager (met gebroken groefrand) en voor binnenfuseelager.	
	49	Samenstelling der remankerplaten.	
	50	Montagetang voor de terugslagveren der remsegmenten.	
	51	Het vastklinken van de afstelexcentriekassen van de remsegmenten.	
	52	Het vervangen van een wielbout.	
	53	Het bewerken der remtrommels.	
	54	Doorsnede over de dubbele aandrijfkoppeling.	
	55	Demontage van de koppeling.	
	56	Demontage van de koppeling.	
	57	Montage van de onderdelen der koppeling.	
	58	Montage der koppeling.	
	59	Het uitdraaien der kamers van de schuifstukken.	
	60	Montage van de astap en de lagers in het fuseehuis.	
	61	Contrôle van het centreren van de remsegmenten t.o.v. de remtrommel.	
	STUURINRICHTING	62	Demontage en montage van de stuurinrichting.
		63	Doorsneden en aanzichten van de stuurinrichting.
		64	Montage van de stuurkogels.
		65	Het bevestigen van de stuurinrichting in de bankschroef.
		66	Verschillende gereedschappen.
		67	Afstellen der spoorstangen.
	ACHTERAS	67a	Het opcricken der achteras.
		68	Demontage van de achteras (oude type).
		69	Het op hoogte plaatsen van de achteras.
		70	Samenstellingen en bovenaanzicht.
		71	Demontage der torsiestaven.
		72	De zijarmen.
		73	Samenstelling van de remankerplaat.
		74	Contrôle van vlucht en toesporing van de as.
		75	Contrôle van vlucht en toesporing.
		76	Opzuiveren van de remtrommels.
		77	Demontage en montage van de silentbloes.
		78	Plaatsing van de zijarmen bij het monteren van de torsiestaven.
		79	Contrôle van de achteraspositie t.o.v. de lengtehartlijn der wagen.
	80	Het centreren van de remsegmenten.	

LIJST VAN AFBEELDINGEN VOORKOMENDE IN HET REPARATIE-HANDBOEK.

ONDERDELENGROEP	No. van de Afbeelding	AANDUIDING
VERING	81	Het vullen der „Spicer” schokbrekers.
	81a	Het vullen der „Spicer” schokbrekers.
SCHAKELCOMMANDO	82	Samenstelling.
REMSYSTEEM	83	Demontage en montage van hoofdremcilinder.
	84	Samenstelling van hoofdremcilinder.
ELECTRISCHE INSTALLATIE	85	Voorontstekingscurven.
	86	Samenstelling van de dynamo.
	87	Dynamo.
	88	Montage van de spoelen en van de veldschoenen.
	89	Startmotor.
	90	Startmotor.
	98	Installatieschema met de reguleur op het dashboard.
AFSTELLINGEN	91	Het controleren van de fuseehelling.
	92	Het op lengte brengen van de spoorstangen.
	93	Contrôle van de draaicirkel.
	94	Contrôle van de vlucht.
	94a	Contrôle der wioldrukken.
	95	Contrôle van de wielen.
	96	Contrôle van het gebalanceerd zijn van de wielen.
CARROSSERIE	97	Afstelling der koplampen.
	100	Het richten van de coque.
	101	Het richten van de coque.

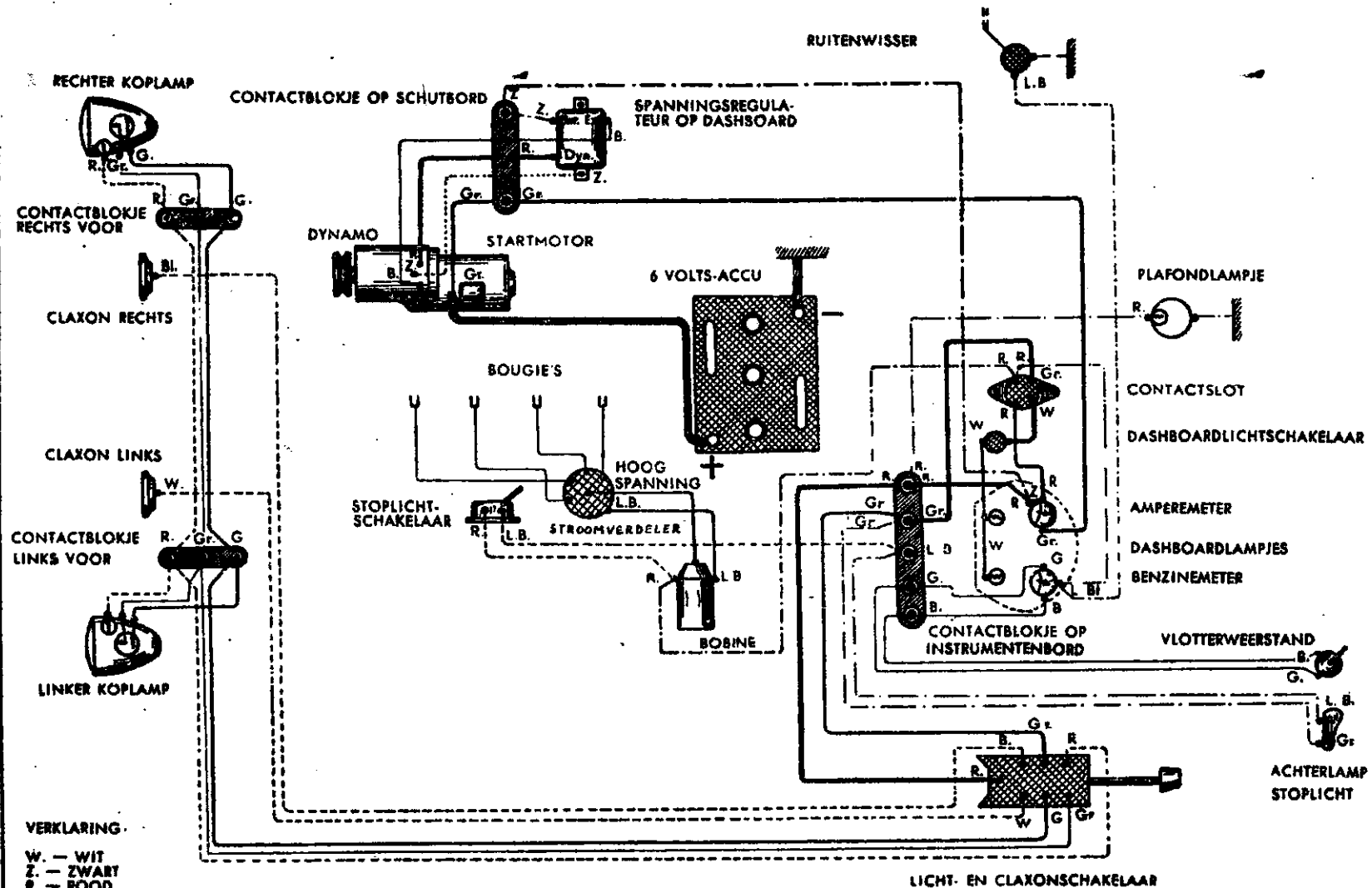
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100



ELECTRIÏCHE INSTALLATIE

AFB. 99

INSTALLATIESCHEMA MET DE REGULATOREUR OP HET DASHBOARD (VANAF 1 JANUARI 1947)



VERKLARING

W. — WIT
 Z. — ZWART
 R. — ROOD
 B. — BLAUW
 L.B. — LICHTBLAUW
 G. — GEEL
 Gr. — GROEN

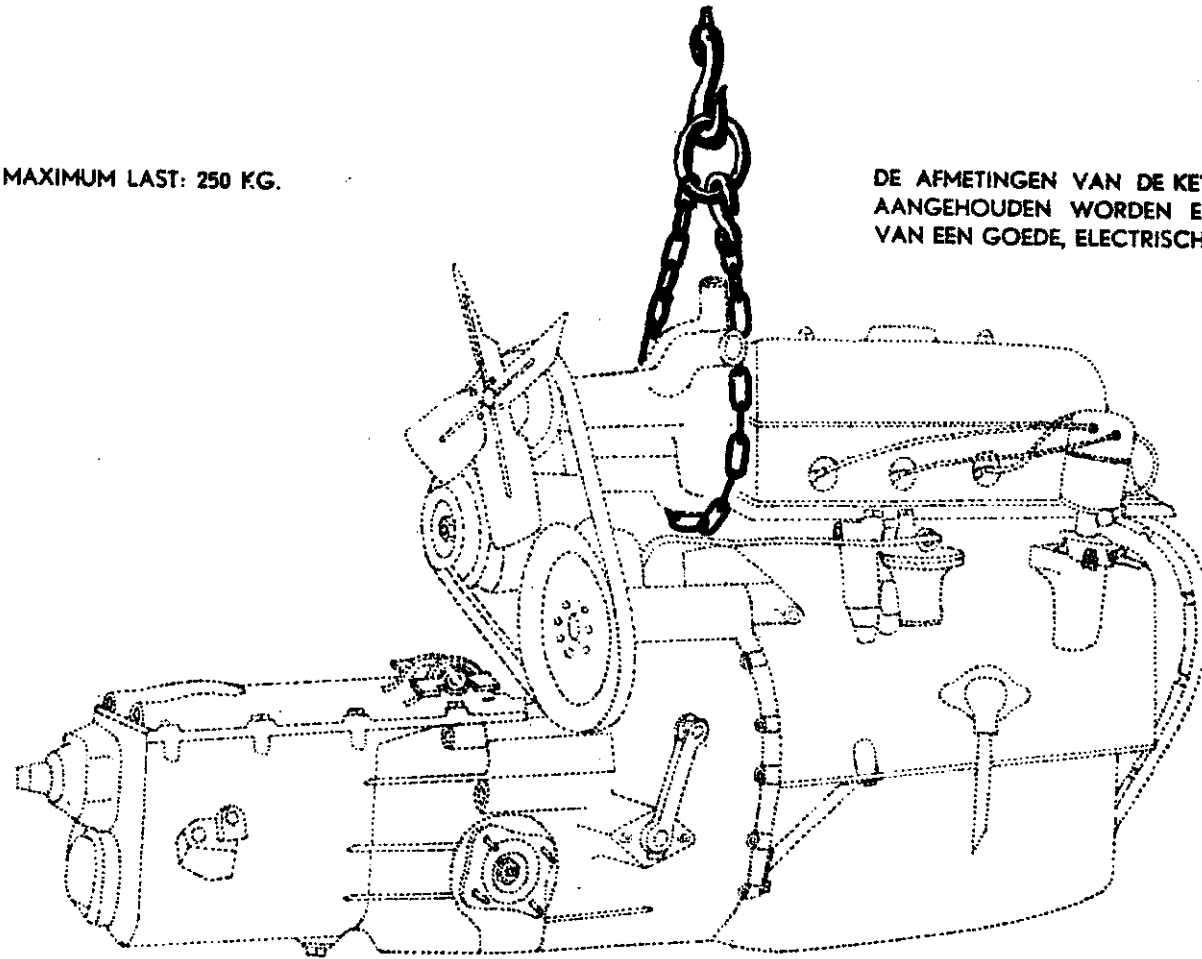
MOTOR

HIJSEN VAN DE MOTOR

AFB: 1

MAXIMUM LAST: 250 KG.

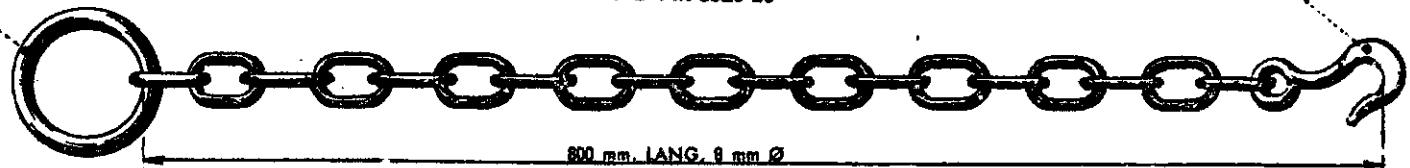
DE AFMETINGEN VAN DE KETTING MOETEN STRIKT
AANGEHOUDEN WORDEN EN DE KETTING MOET
VAN EEN GOEDE, ELECTRISCH GELASTE SOORT ZIJN.



RINGDIAMETER 80 mm, Ø 14 mm.

KETTING MR-3320-20

GESMEDE HAAK 150 KG.



800 mm, LANG, 8 mm Ø

VERSCHILLENDE GEREEDSCHAPPEN

Fig. 2. - BOUGIE-SLEUTEL
(1601-T)

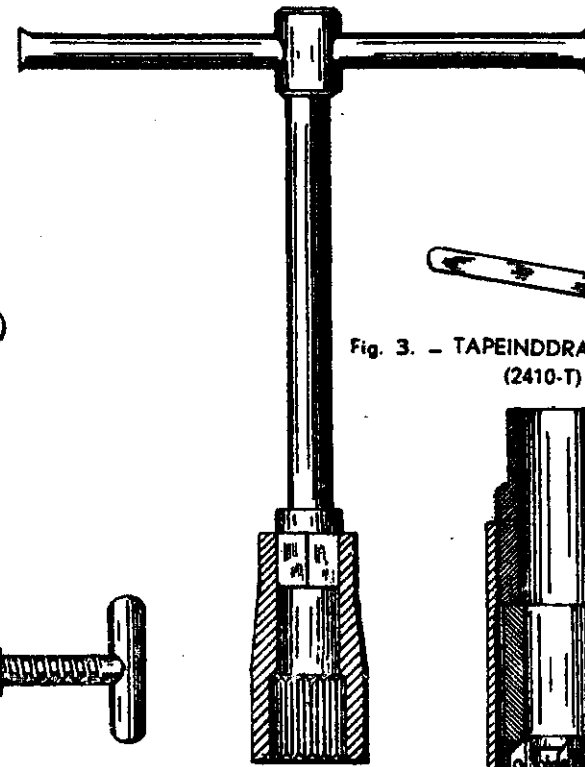


Fig. 1 - ACCUPOOL-TREKKER
(2200-T)

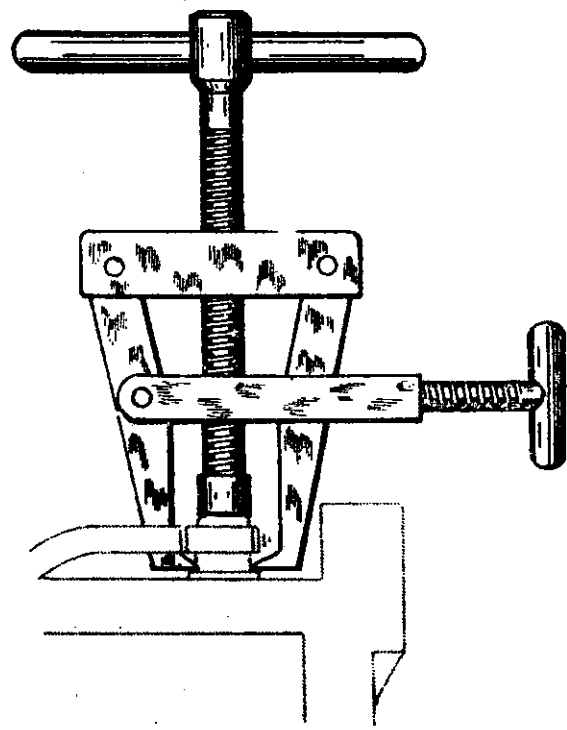


Fig. 4. - GEBRUIK VAN DE KLEPVEERTANG

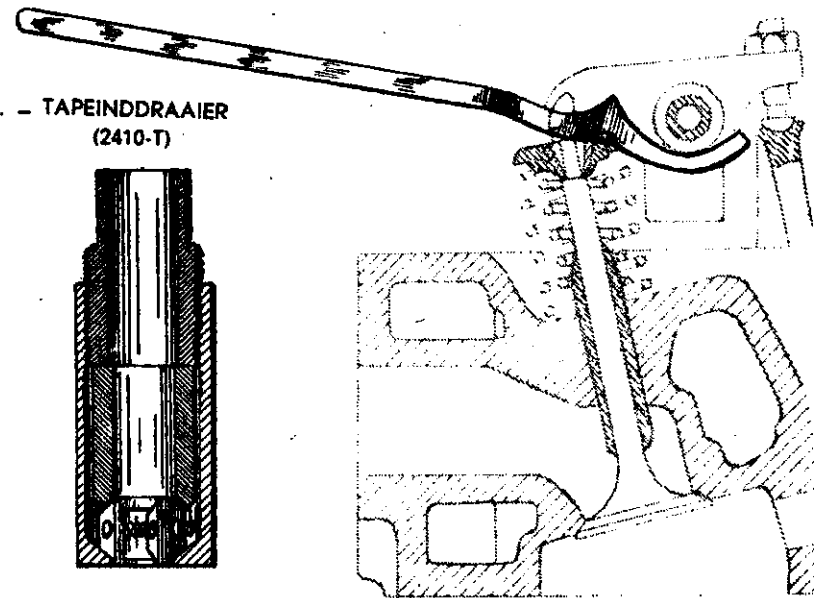


Fig. 3. - TAPEINDDRAAIER
(2410-T)

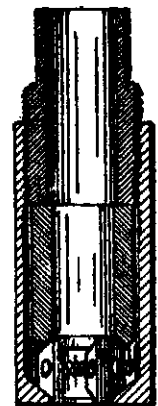


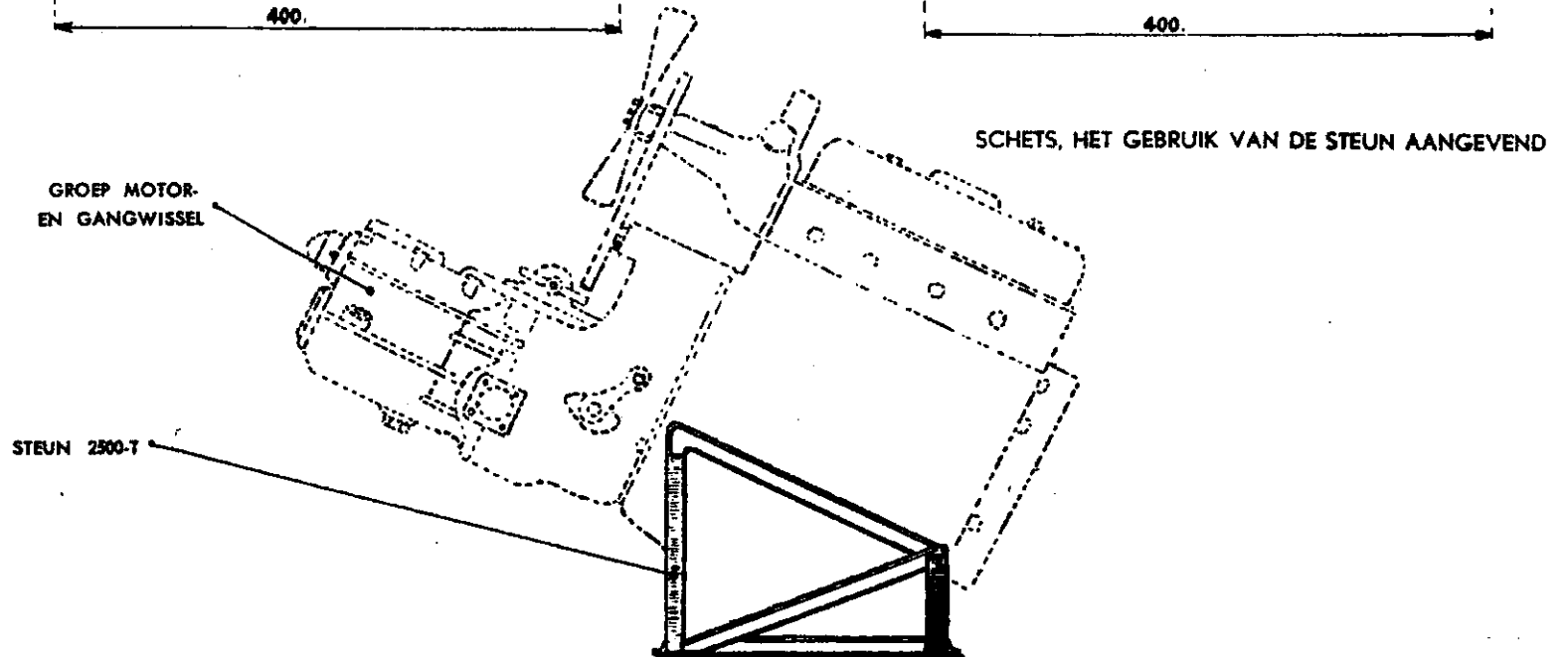
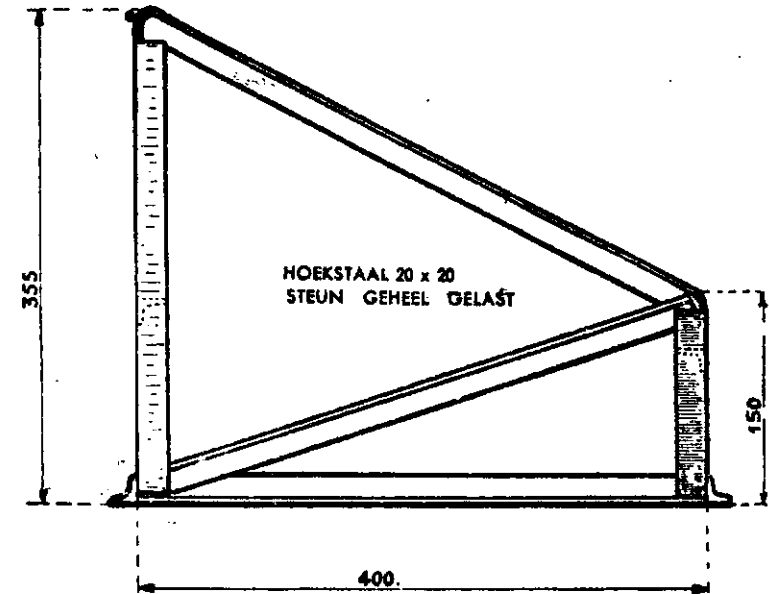
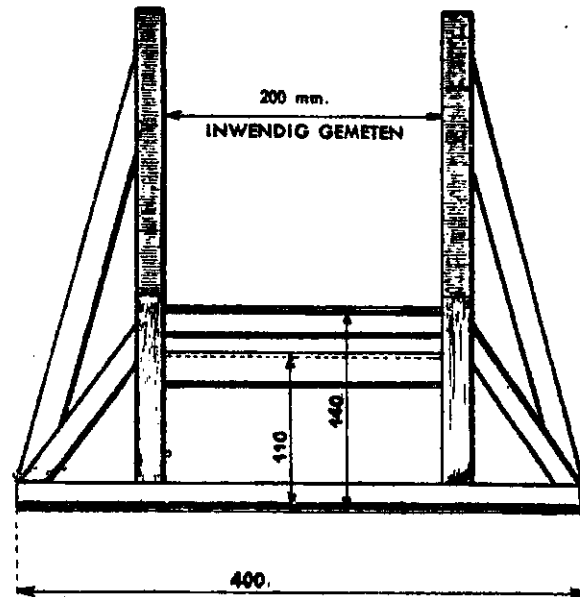
Fig. 5. - KLEPVEERTANG (1611-T)



MOTOR

AFB. 2a

STEUN VOOR UITGEBOWDE MOTOR
(2500-T)

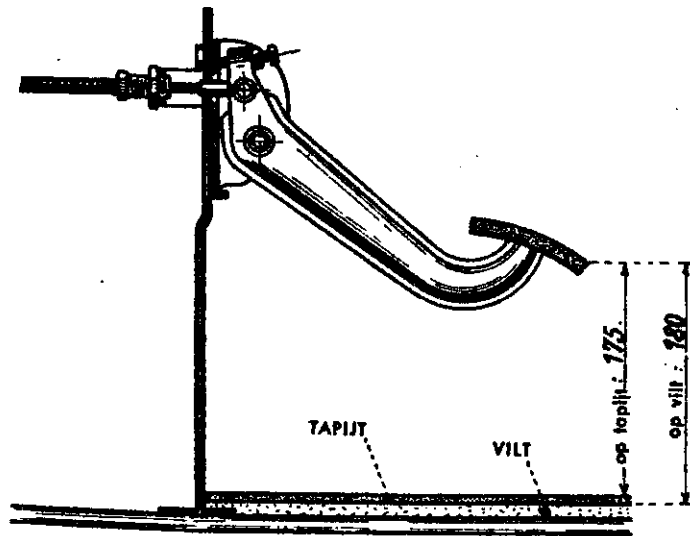


MOTOR

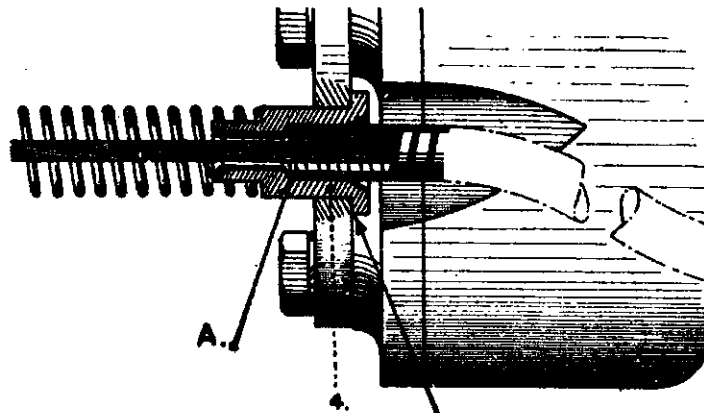
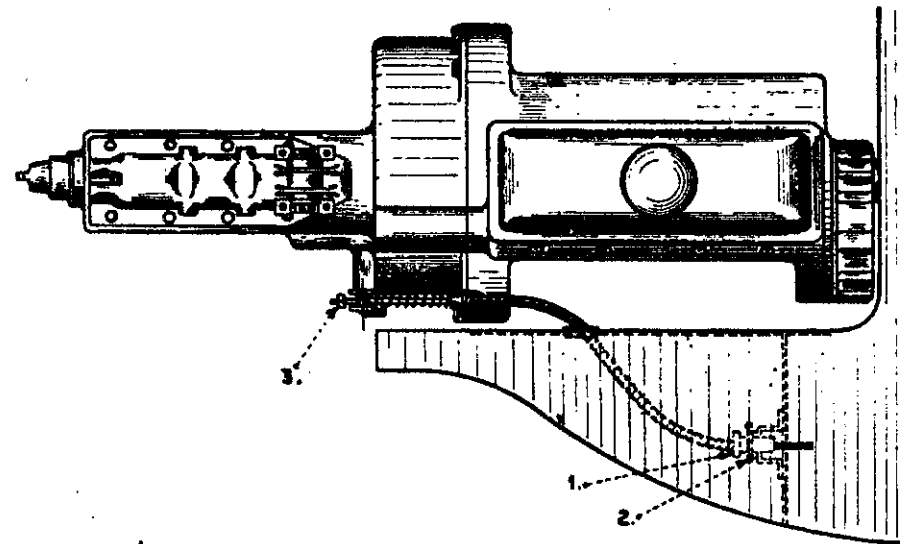
AFB. 3

DEBRAYAGE-KABEL, MONTAGE EN AFSTELLING
VAN DE BINNEN- EN BUITENKABEL

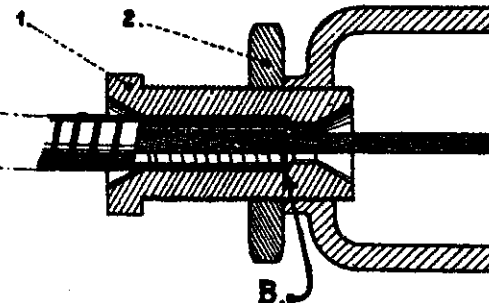
HOOGTE AFSTELLING VAN HET DEBRAYAGE PEDDAAL



BOVEN-AANZICHT VAN DE MONTAGE VAN DE KABEL



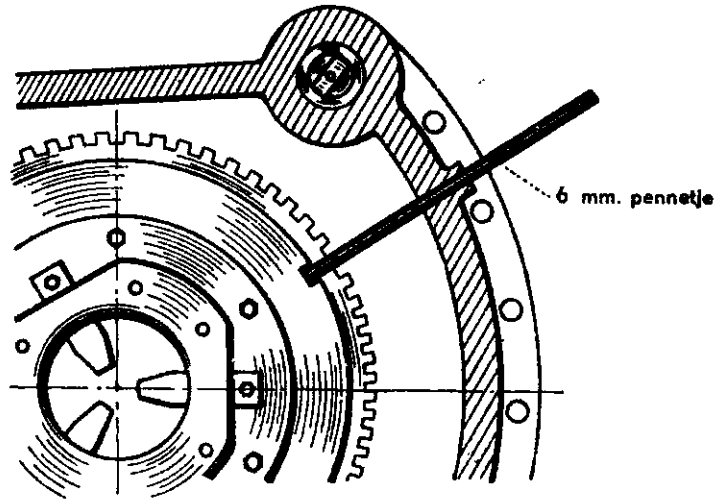
AFSTELLING DER BUITENKABEL



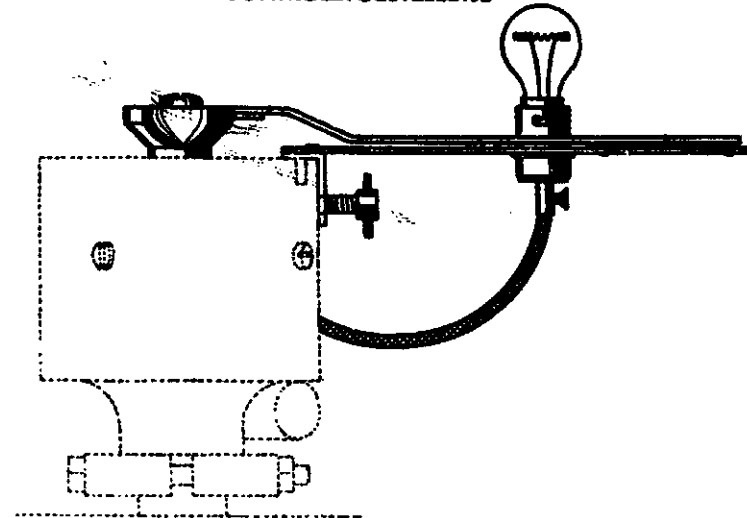
Bij het debrayeren mag het kraagje 4 niet vrijkomen van zijn drukvlak.

AFSTELLEN VAN HET ONTSTekingSTIJDSTIP

HET INBRENGEN VAN HET TIJDPENNETJE

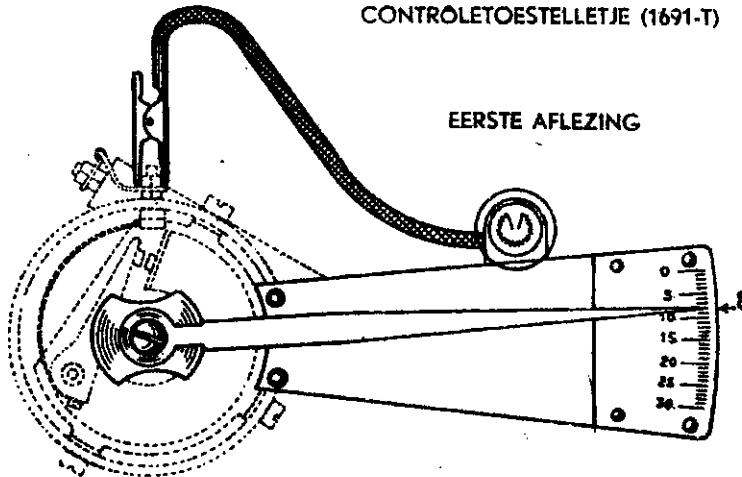


HET PLAATSEN VAN HET CONTROLTOESTELLETJE



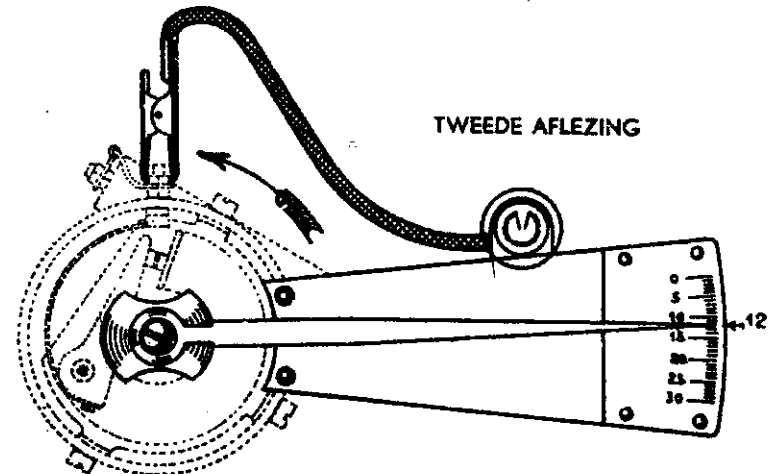
CONTROLTOESTELLETJE (1691-T)

EERSTE AFLEZING



DE ZUIGER VAN CYLINDER 1 STAAT 8° VOOR ZIJN BOVENSTE STAND. HET PENNETJE ZIT NU IN DE VLEGWIELGROEF EN DE LAMP GAAT JUIST BRANDEN. LET GOED OP DE STAND DER PIJL.

TWEEDE AFLEZING



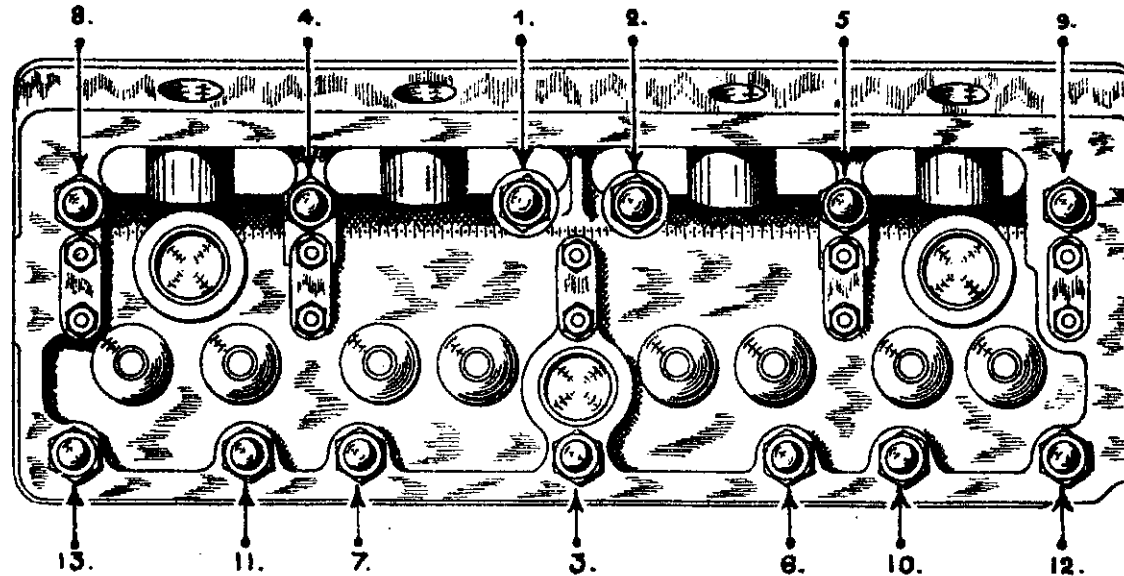
DRAAI DE STROOMVERDELER TEGEN DE WIJZERS VAN HET UURWERK IN NOG 4° VERDER. DE PIJL ZAL 12° AANGEVEN. ZET NU DE STROOMVERDELER VAST.

MOTOR

CYLINDERKOP

AFB. 5

Fig. 1. - VOLGORDE BIJ HET AANDRAAIEN DER CYLINDERKOPMOEREN



TREKKRACHT IN Kgm.

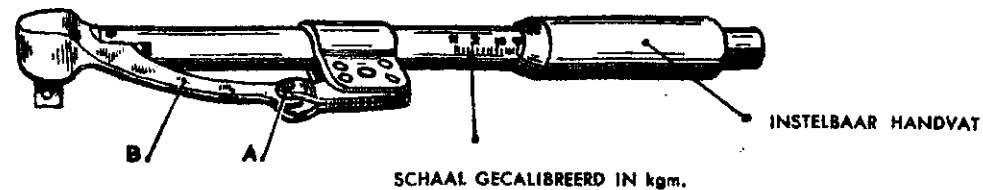
- | | |
|--------------|--------------------------|
| 1e BEWERKING | 3 Kgm. |
| 2e BEWERKING | 5 Kgm. |
| 3e BEWERKING | 5 Kgm. (MET WARME MOTOR) |

MEN WORDT AANGERADEN DE CYLINDERKOPMOEREN IN DE HIERBOVEN AANGEGEVEN VOLGORDE VAST TE ZETTEN, DE TREKKRACHT MOET NAUWKEURIG NAGEVOLGD WORDEN, DAAROM IS HET ABSOLUUT NOODZAKELIJK EEN TREKKRACHTMETERSLEUTEL TE GEBRUIKEN.

DEZE SLEUTEL IS GECALIBREERD IN Kgm. GEBRUIK HIER DE DOPSLEUTEL OP HET VIERKANT VAN 12,7 mm (2465-T).

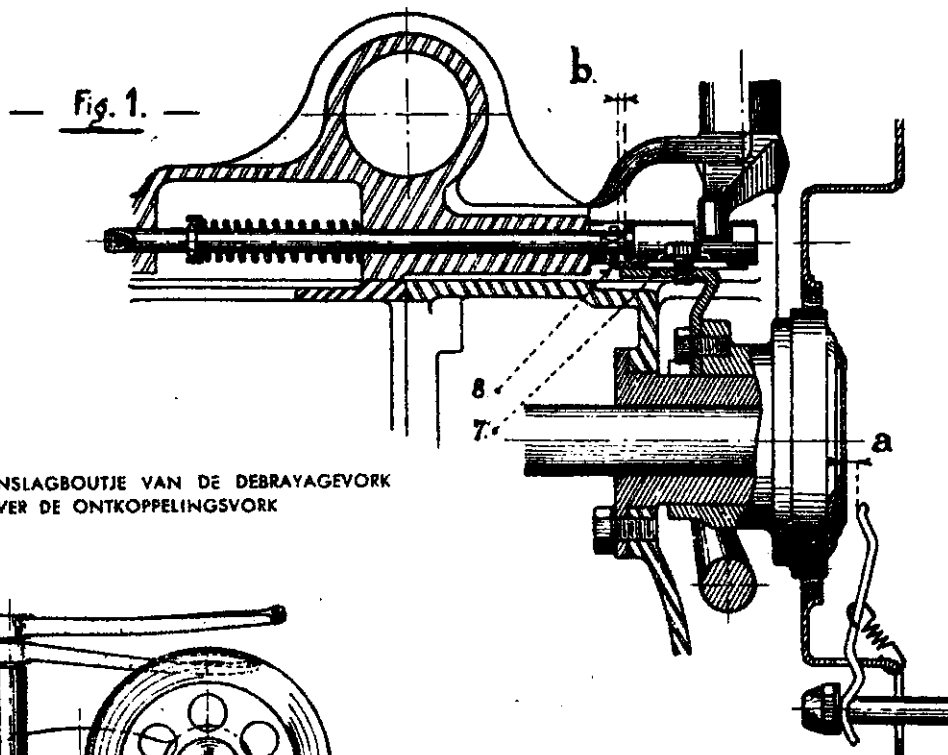
INDIEN DE KRACHT HET INGESTELDE MOMENT BEREIKT, KNIKT DE KNIE A DOOR; TREK NOOIT VERDER DOOR WANNEER DE KNIE DE PIJP VAN DE SLEUTEL RAAKT.

Fig. 2. - TREKKRACHTMETERSLEUTEL 2470-T

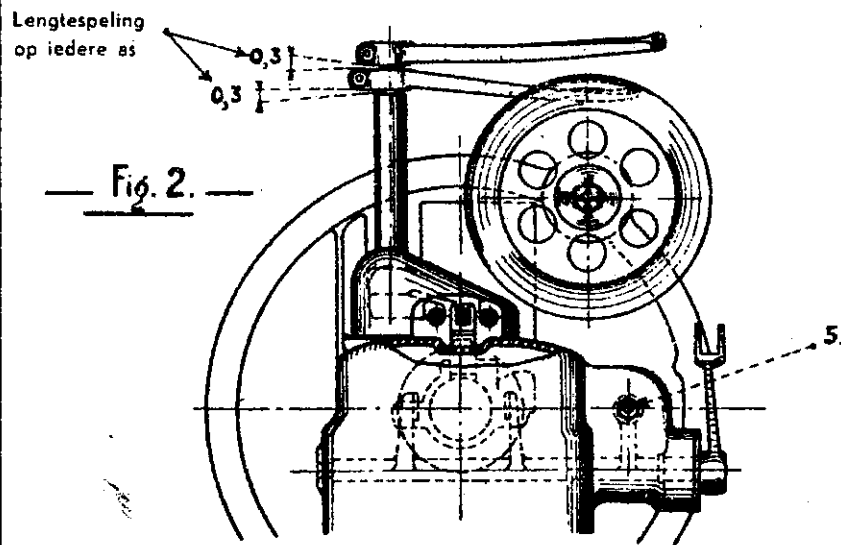


AFSTELLING DER GRENDELING

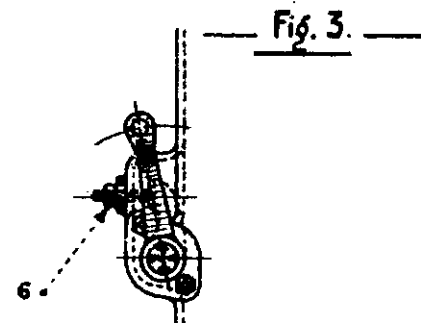
LENGTEDOORSNEDE VAN DE GRENDELING DER VERSNELLINGEN



VOORAANZICHT MET HET AANSLAGBOUTJE VAN DE DEBRAYAGEVORK
EN EEN DWARSDOORSNEDE OVER DE ONTKOPPELINGSVORK



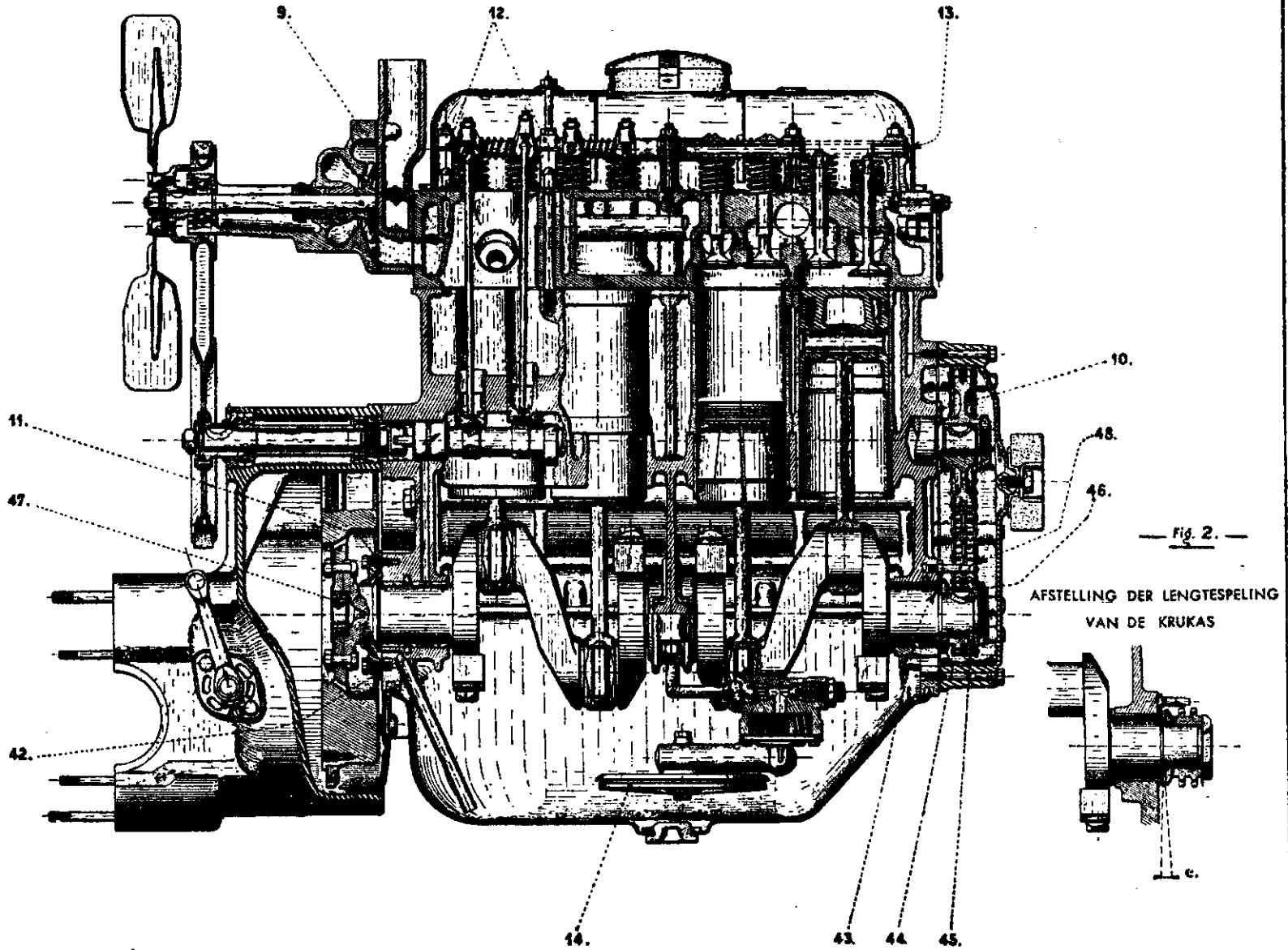
ZIJAAANZICHT MET
HET AANSLAGBOUTJE
VOOR DE AFSTELLING



MOTOR

AFB. 7

SAMENSTELLING, LENGTEDOORSNEDE VAN VERSCHILLENDE DELEN



MOTOR

SAMENSTELLING DWARSDOORSNEDE

A+B. 8

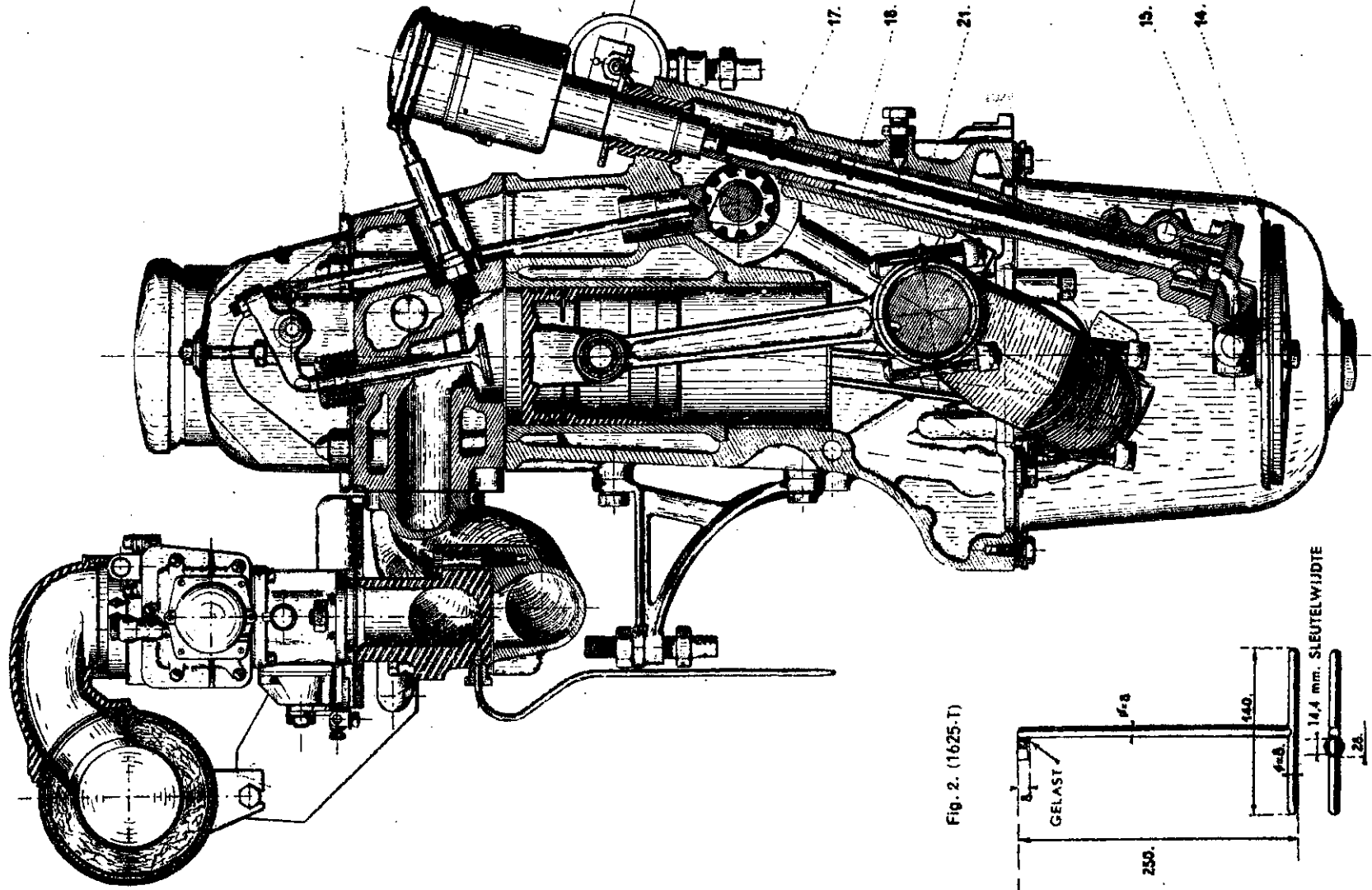
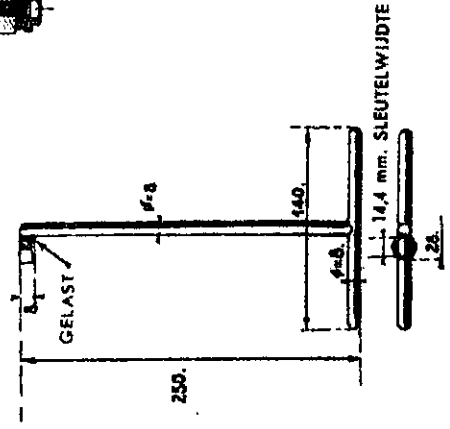


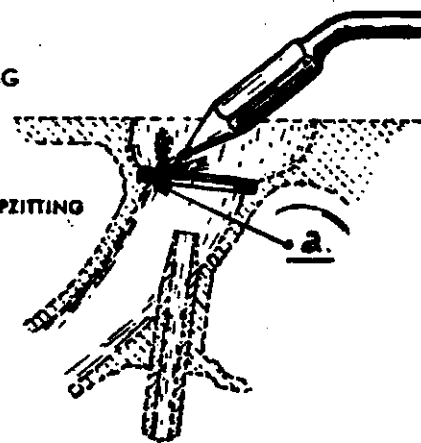
Fig. 2. (1625-T)



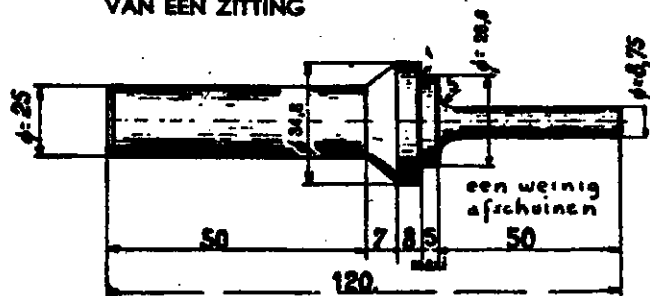
HET VERVANGEN VAN EEN KLEPZITTING EN EEN KLEPGELEIDER

HET VERVANGEN VAN EEN KLEPZITTING

HET VERWIJDEREN VAN EEN KLEPZITTING MET EEN BRANDER



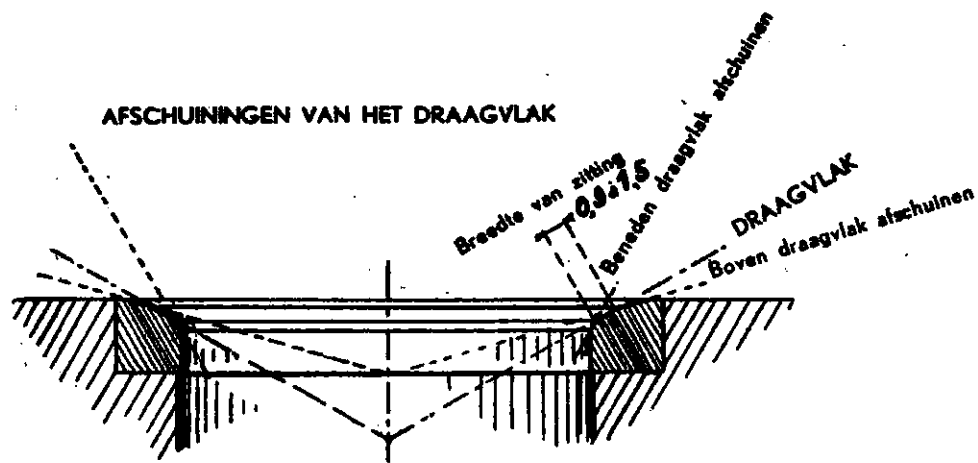
DREVEL MR-3098-B VOOR HET MONTEREN VAN EEN ZITTING



Bij 'a' een schroevendraaier in-steken om de zitting op te lichten

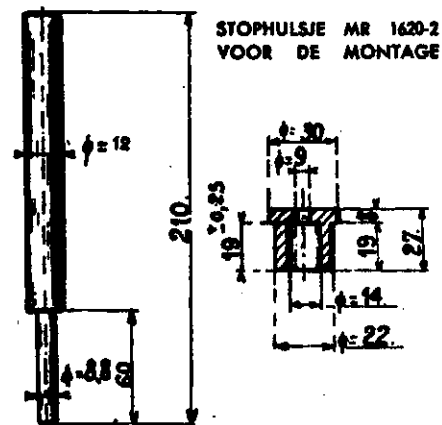
een weinig afschleinen

AFSCHUININGEN VAN HET DRAAGVLAK

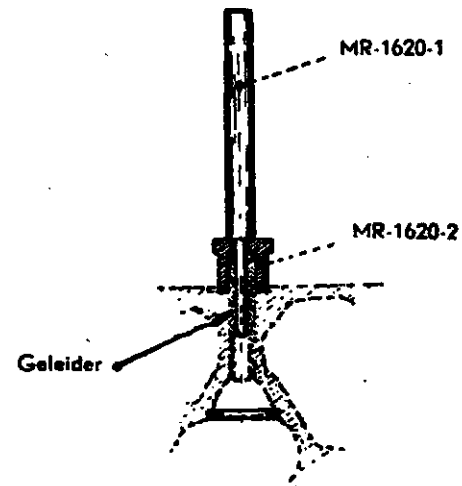


HET VERVANGEN VAN EEN KLEPGELEIDER

DREVEL MR 1620-1 VOOR HET UITDRIJVEN VAN EEN GELEIDER



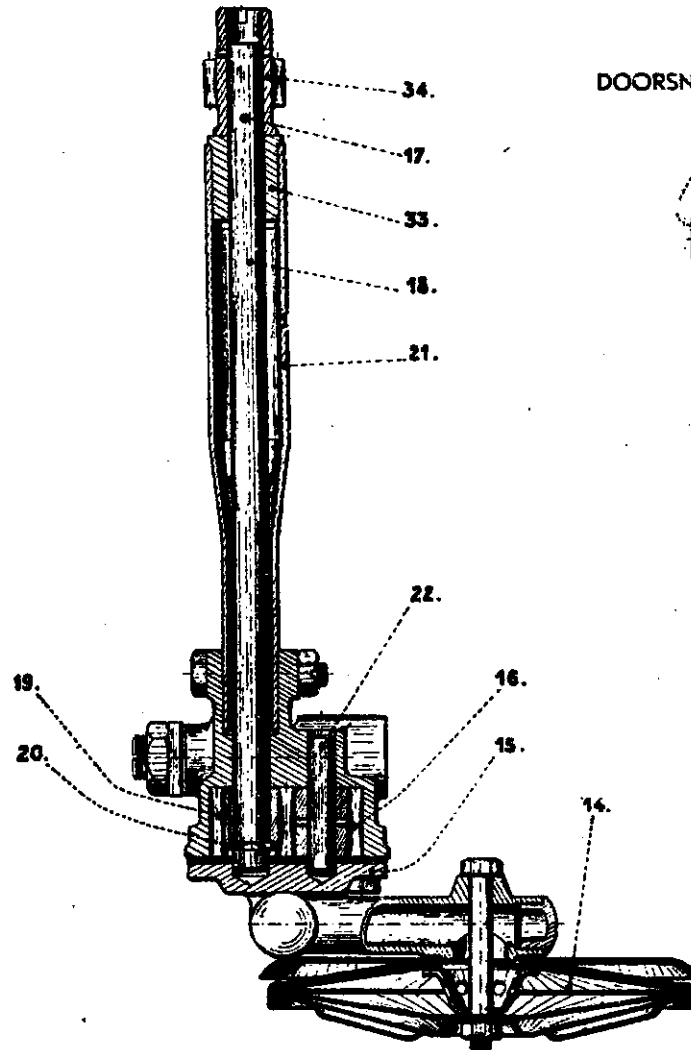
MONTAGE VAN DE GELEIDER



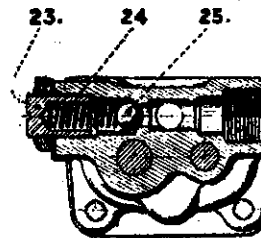
MOTOR
OLIEPOMP
SAMENSTELLING

AFB. 10

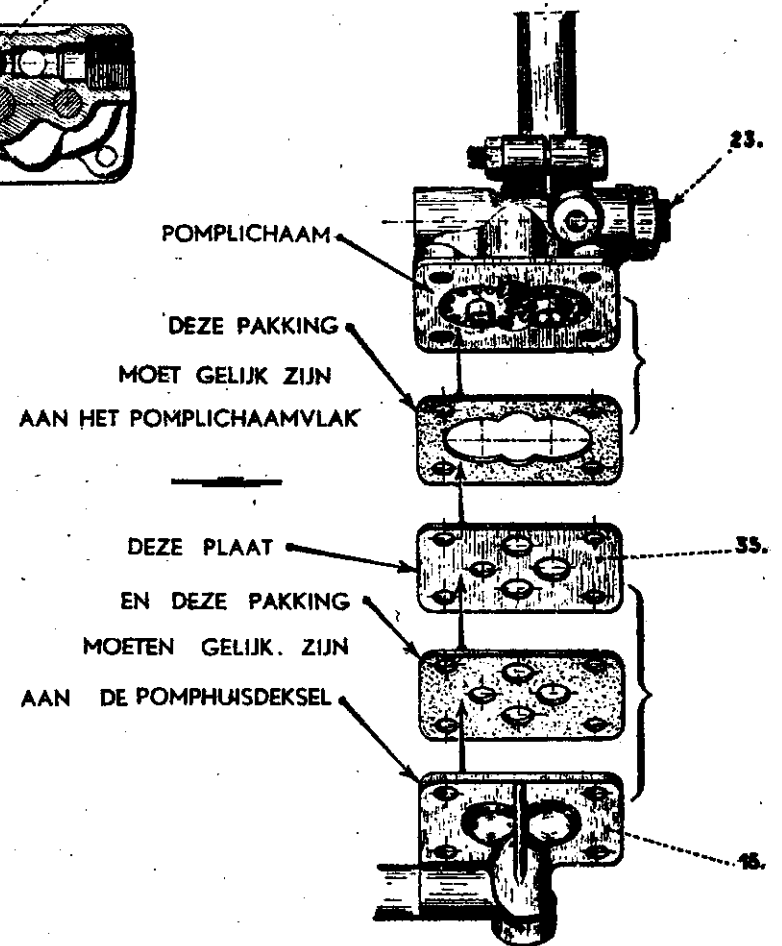
VERTICALE DOORSNEDE



DOORSNEDE OVER DE ONTLASTKLEP

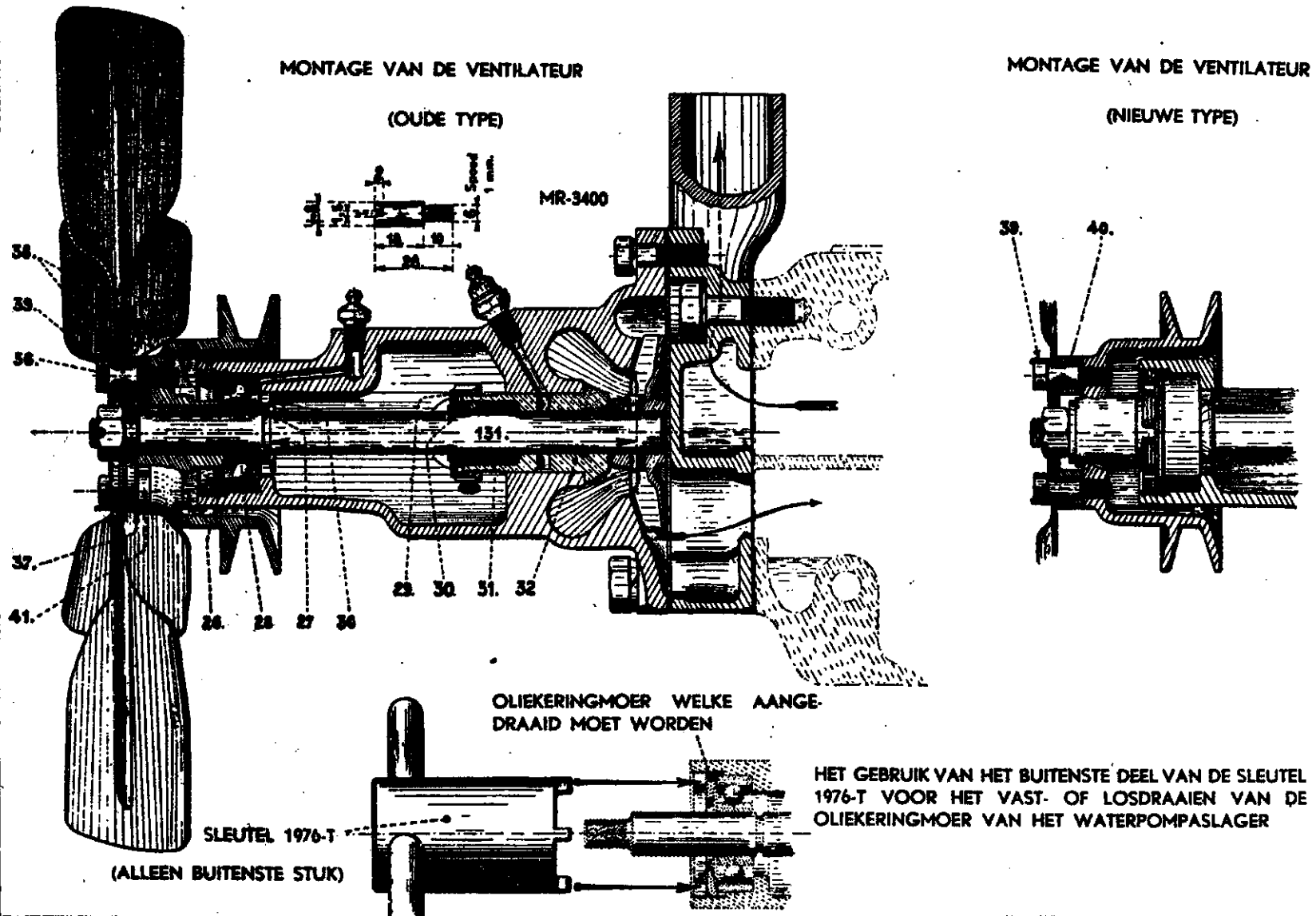


MONTAGE VOLGORDE VAN DE
 PAKKINGEN EN HET POMPHUIS



SAMENSTELLING VAN VENTILATEUR-WATERPOMP

LENGTEDOORSNEDE OVER DE AS



CONTRÔLE VAN VEERVERMOGENS

1° CONTRÔLE VAN DE VRIJE VEERLENGTE

PLAATS VEER 1, DIE TE CONTROLEREN IS TUSSEN DE TWEE GELEIDERS. 2. DUW HET SCHUIFJE 3 OP TOT HET AANLIGT OP DE VEER. HET MERKSTREEPJE 4 KOMT TEGENOVER HET CIJFER OP SCHAAL 5, DAT DE VRIJ LENGTE VAN DE VEER 1 AANGEEFT.

2° CONTRÔLE VAN DE LENGTE ONDER BELASTING

a) PLAATS DE IJKVEER (6) (OF 12) IN DE GATEN 7 EN DRAAI DE SCHUIF 8 MET HET HANDWIEL 9 OP TOT DEZE AANLIGT OP DE IJKVEER.

b) DRUK, DOOR MIDDEL VAN HET HANDWIEL 9 DE TE CONTROLEREN VEER 1 IN TOT DE OP EEN BEPAALDE BELASTING AANGEGEVEN LENGTE (ZIE TABEL). LEES DEZE LENGTE AF TEGENOVER DE MERKSTREEP 4 OP DE LENGTESCHAAL 5.

c) LEES OP DE SCHAAL } 10 (KRACHT IN KG) TEGENOVER MERKSTREEP 11 (BIJ IJKVEER 6) de belasting af
 14 " " " " " " 13 " " 12

Fig. 1 - TOESTEL (2420-T)

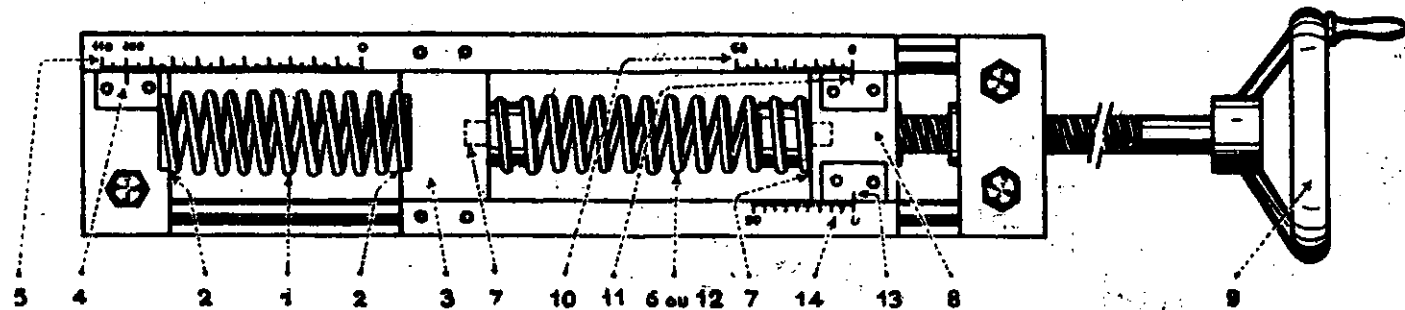


Fig. 2 - IJKVEREN



VEER, DIE PER KG 1 mm. INDRUKT
(gele veer)



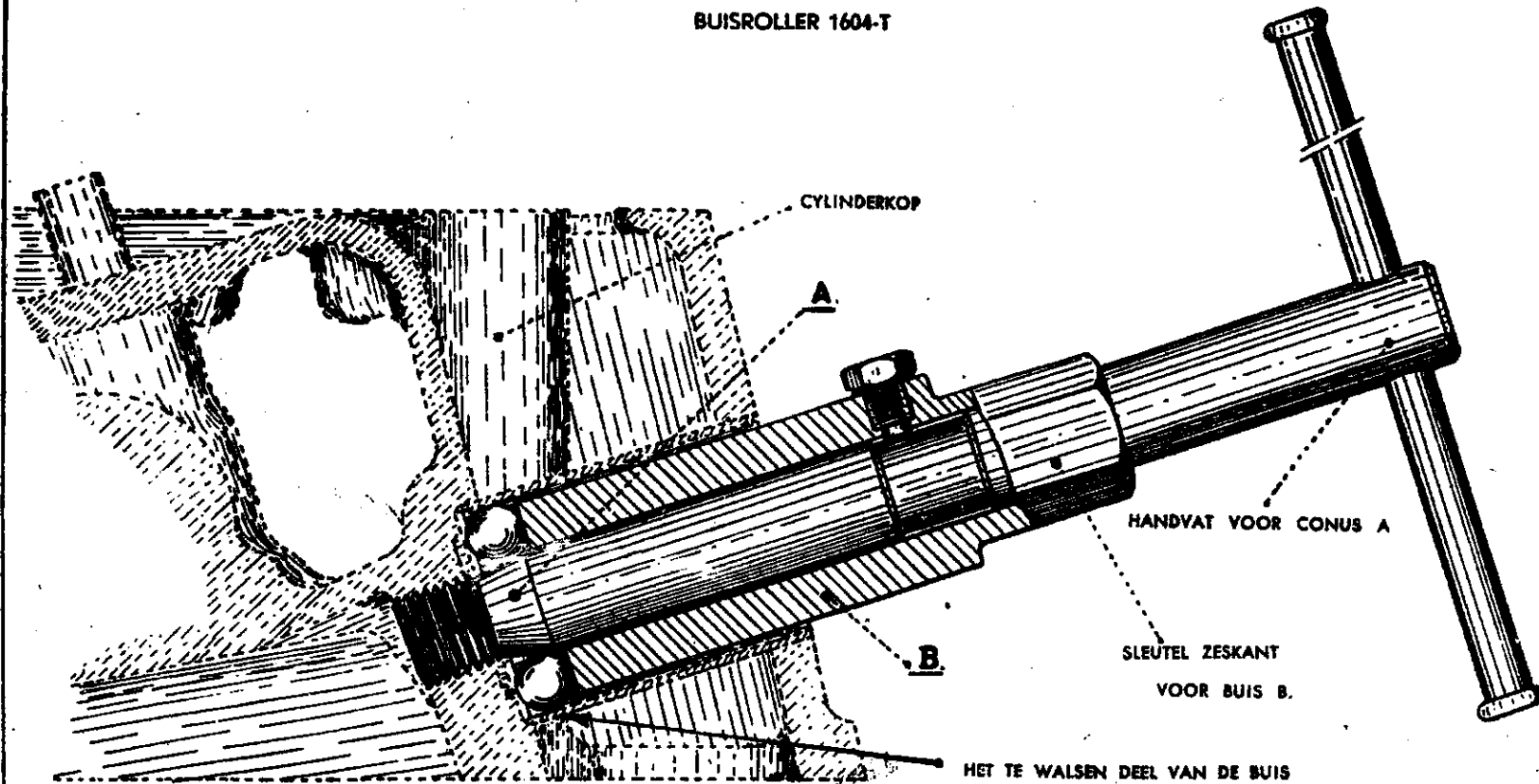
VEER, DIE PER KG 1/2 mm. INDRUKT
(rode veer)

MOTOR

VASTWALSEN VAN BOUGIEDOORLAATBUIZEN

AFB. 12a

BUISROLLER 1604-T



SCHROEF DE CONUS (A) IN DE BOUGIEDRAAD OM EEN DRUK OP DE KOGELS UIT TE OEFENEN.

DRAAI DE BUIS (B) MET EEN STEKSLEUTEL 19 mm. EEN VOLLE SLAG.

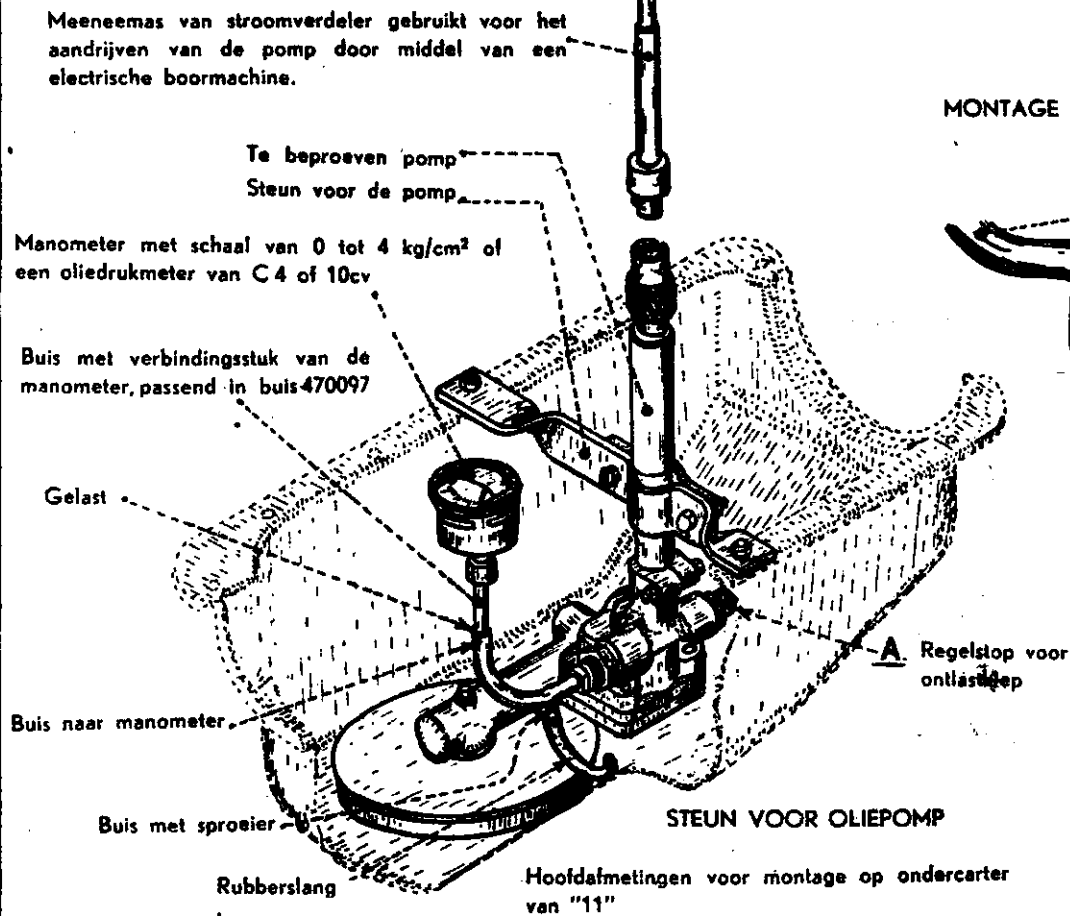
SCHROEF OPNIEUW DE CONUS (A) AAN EN DRAAI DE BUIS NOG EENMAAL.

IN HET ALGEMEEN ZIJN TWEE OMWENTELINGEN VOLDOENDE VOOR HET VASTWALSEN.

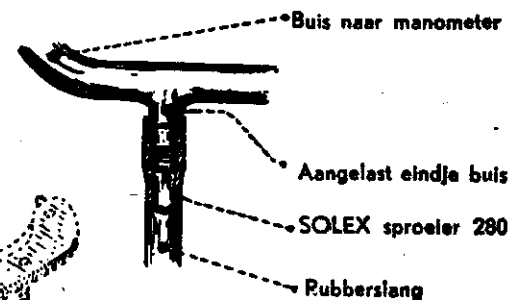
MOTOR AFSTELLING VAN DE OLIEPOMP

AFB. 13

EENVOUDIGE MONTAGE MR-1811



MONTAGE VAN LUCHTSPROEIER.



Toerental van aandrijving van 1000 à 1500 p/m.

Gebruik „MOBIL OIL ARTIC”, zo mogelijk van 65° C. warmte.

Druk moet liggen tussen 2 kg/cm² en 2,5 kg/cm².

ZO NIET. DAN MINSTENS OP ± 20° C.

De druk ligt dan tussen 2,3 en 2,5 kg/cm².

VOOR DRUKVERHOOGING resp. drukverlaging de regelstop A in- of uitdraaien.

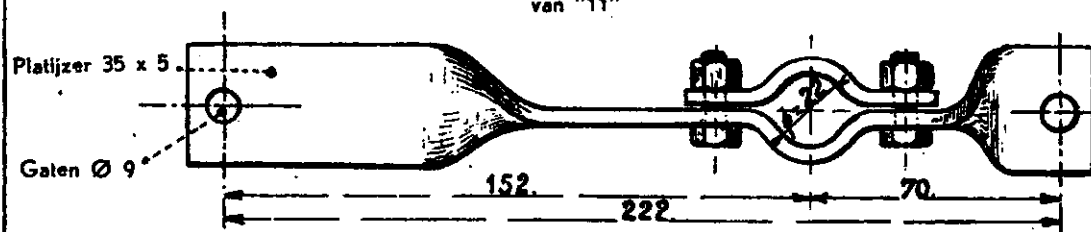


Fig. 1 - OPRUIMEN VAN HET LAGER

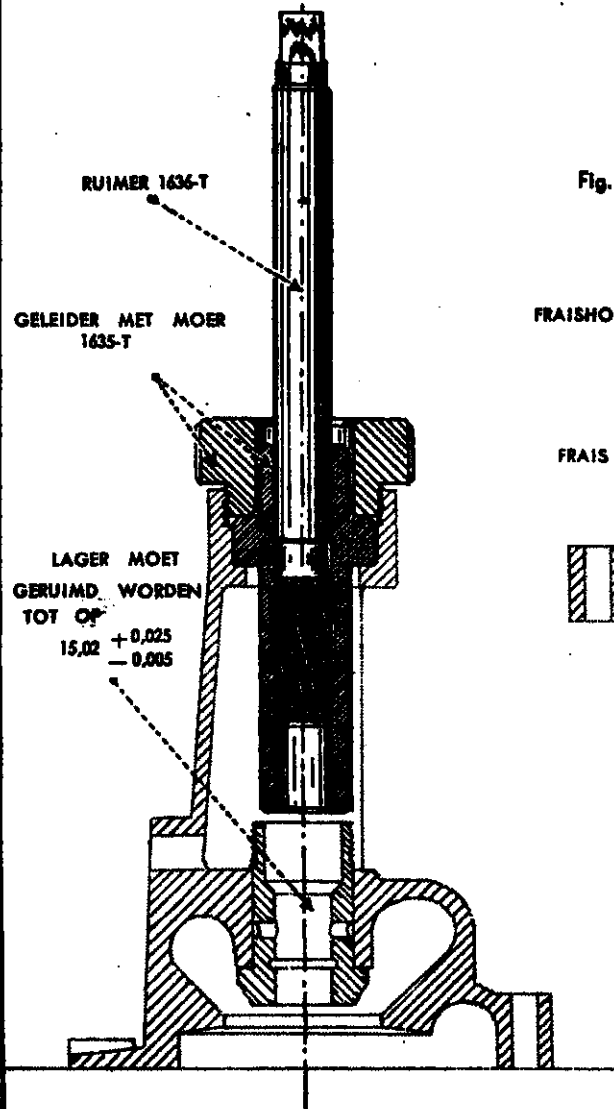


Fig. 2 - HET FRAISEN VAN HET DRUKVLAK VAN DE WAAIER

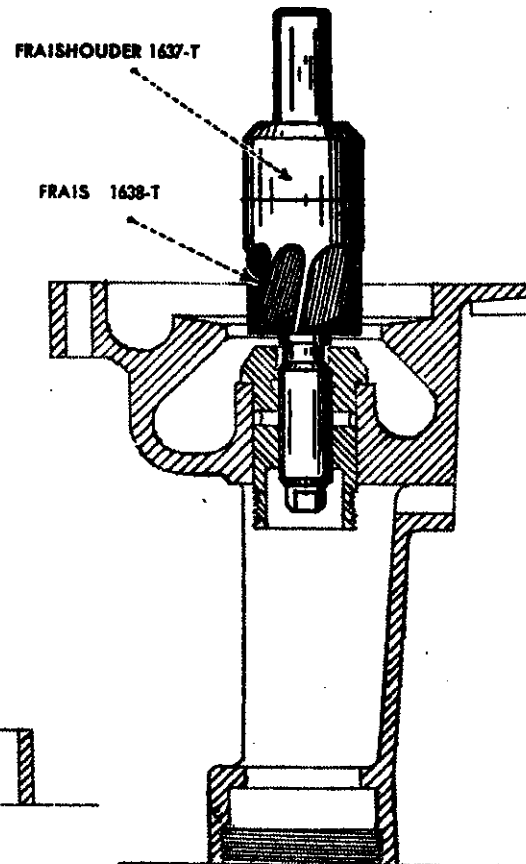
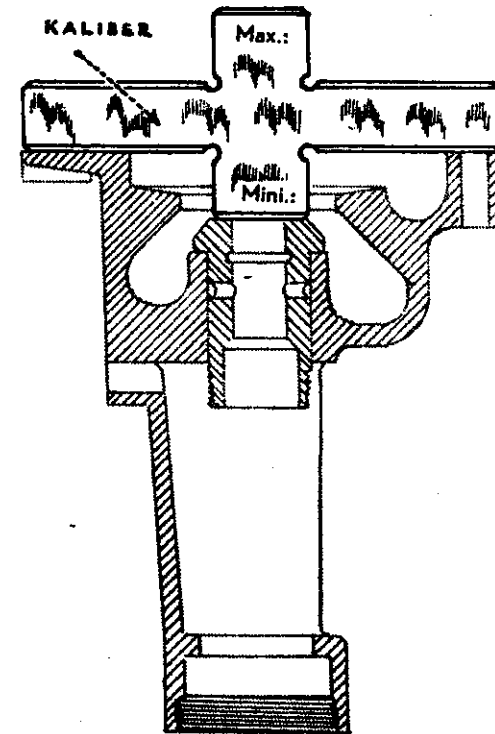


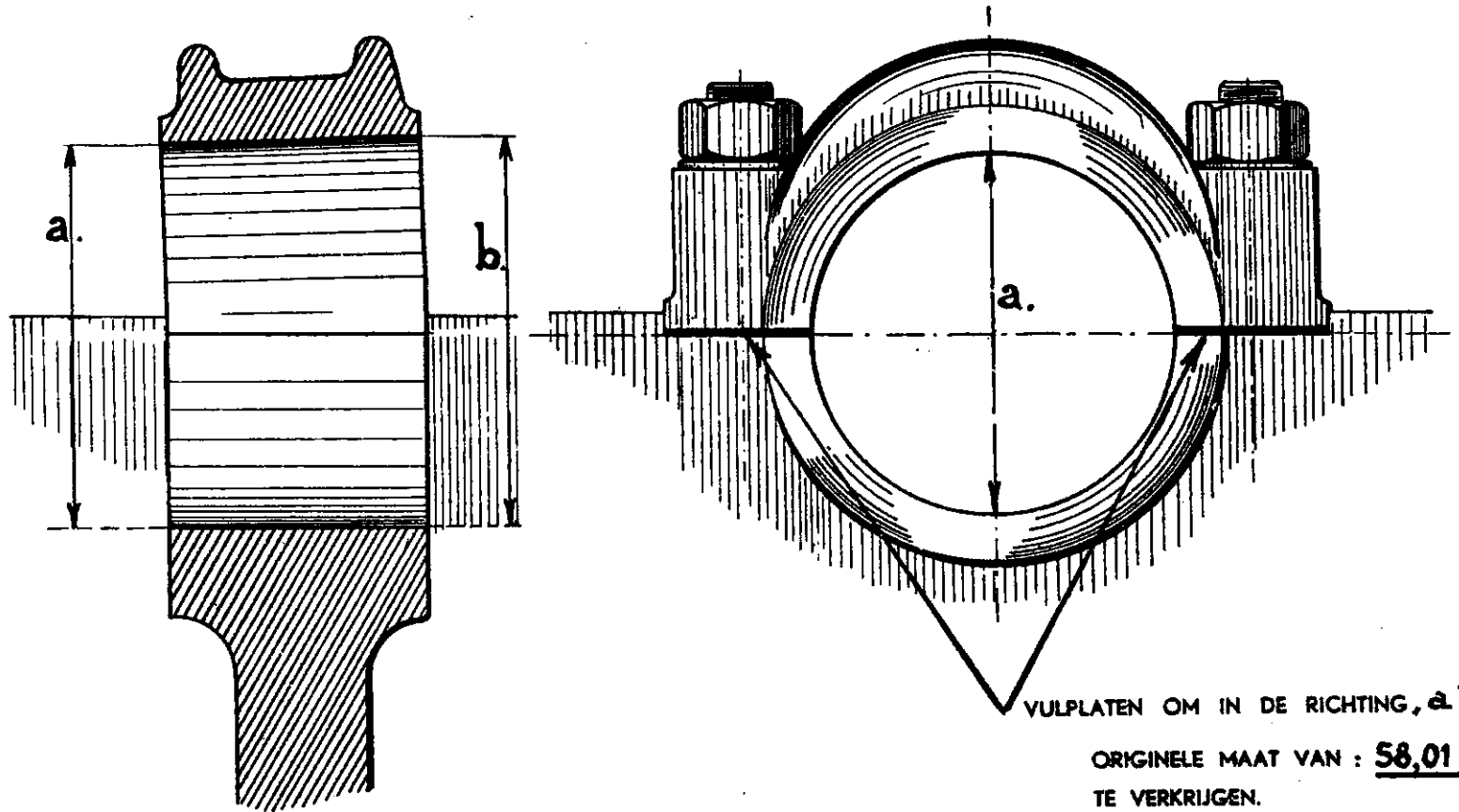
Fig. 3 - CONTROLE-KALIBER 1639-T



MOTOR

CONTRÔLE VAN DE LIGGING DER LAGERKAPPEN

AFB. 14a



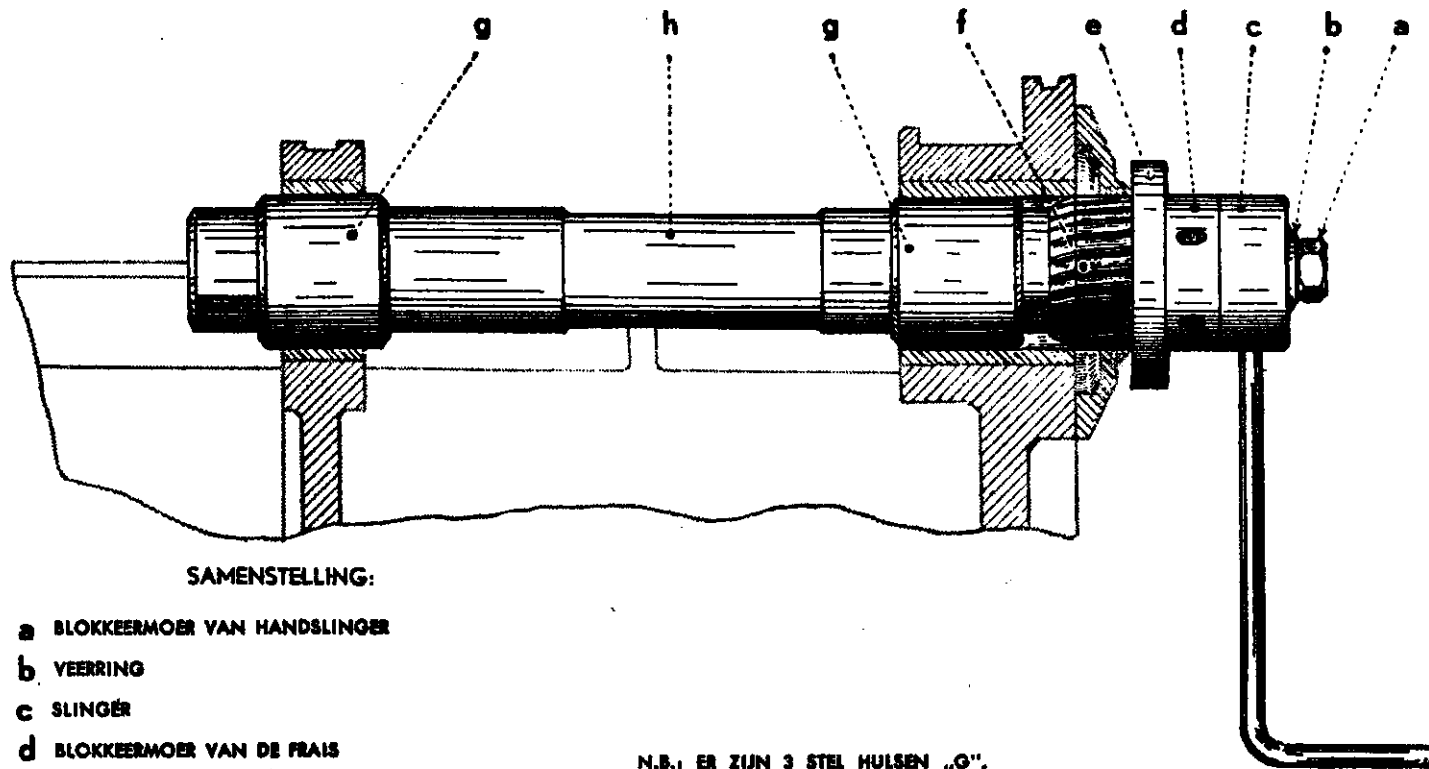
VULPLATEN OM IN DE RICHTING, a , DE
ORIGINELE MAAT VAN : $58,01^{+0,025}_{-0}$ mm.
TE VERKRIJGEN.

MOTOR

HET LIJNBOREN DER OLIEKERINGEN

AFB. 15

GEBRUIK VAN HET GEREEDSCHAP (1665-T)



SAMENSTELLING:

- a BLOKKEERMOER VAN HANDSLINGER
- b VEERRING
- c SLINGER
- d BLOKKEERMOER VAN DE FRAIS
- e BEVEILIGINGSRING
- f FRAIS
- g HULS
- h FRAISHOUDER

N.B.: ER ZIJN 3 STEL HULSEN „G“.

1°. BUITENDIAMETER: 50 mm. (STANDAARDMAAT)

2°. „ 49,5 „ (1° ONDERMAAT)

3°. „ 49 „ (2° ONDERMAAT)

De meeste onderdelen van dit gereedschap zijn te gebruiken voor al onze modellen

MOTOR

MONTAGE VAN DE AFDICHTINGEN

AFB. 15a

Fig. 1. HET PLAATSEN DER AFDICHTINGEN

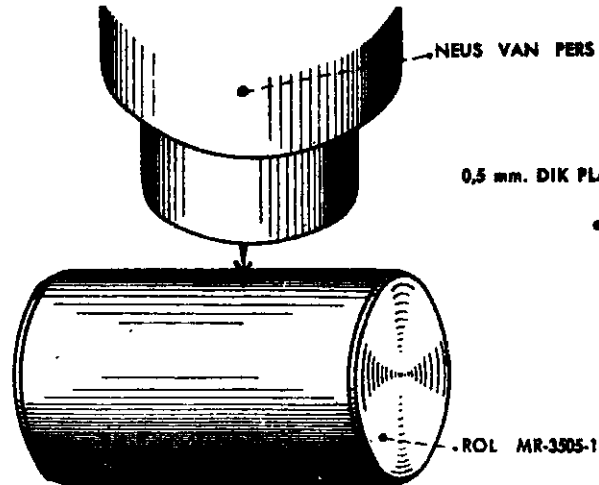


Fig. 2.

HET AFWERKEN DER AFDICHTINGEN

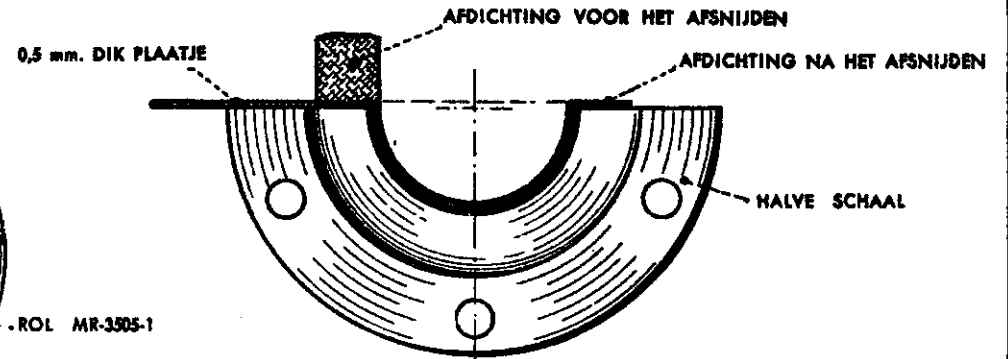
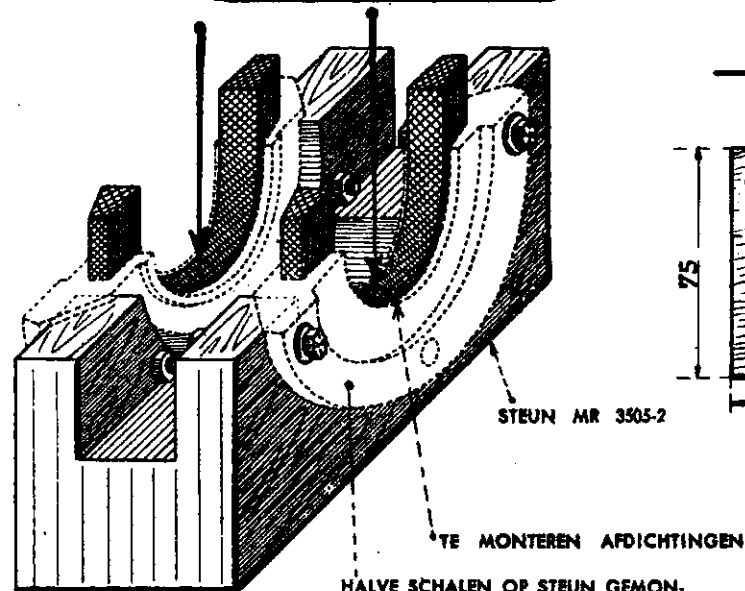
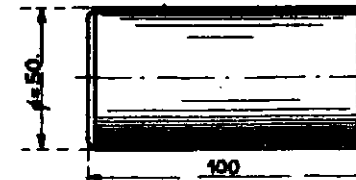
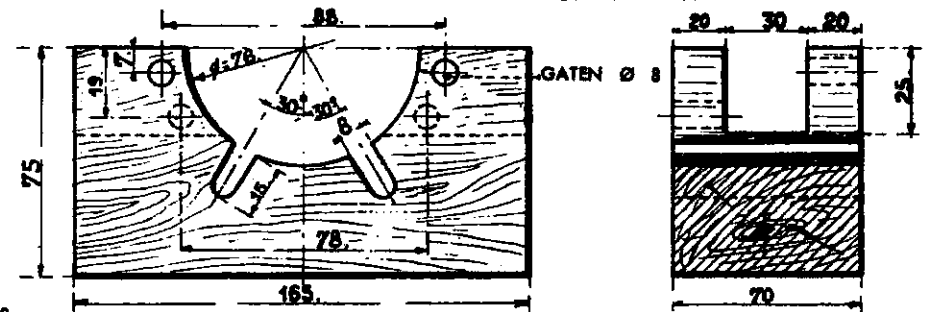


Fig. 3.



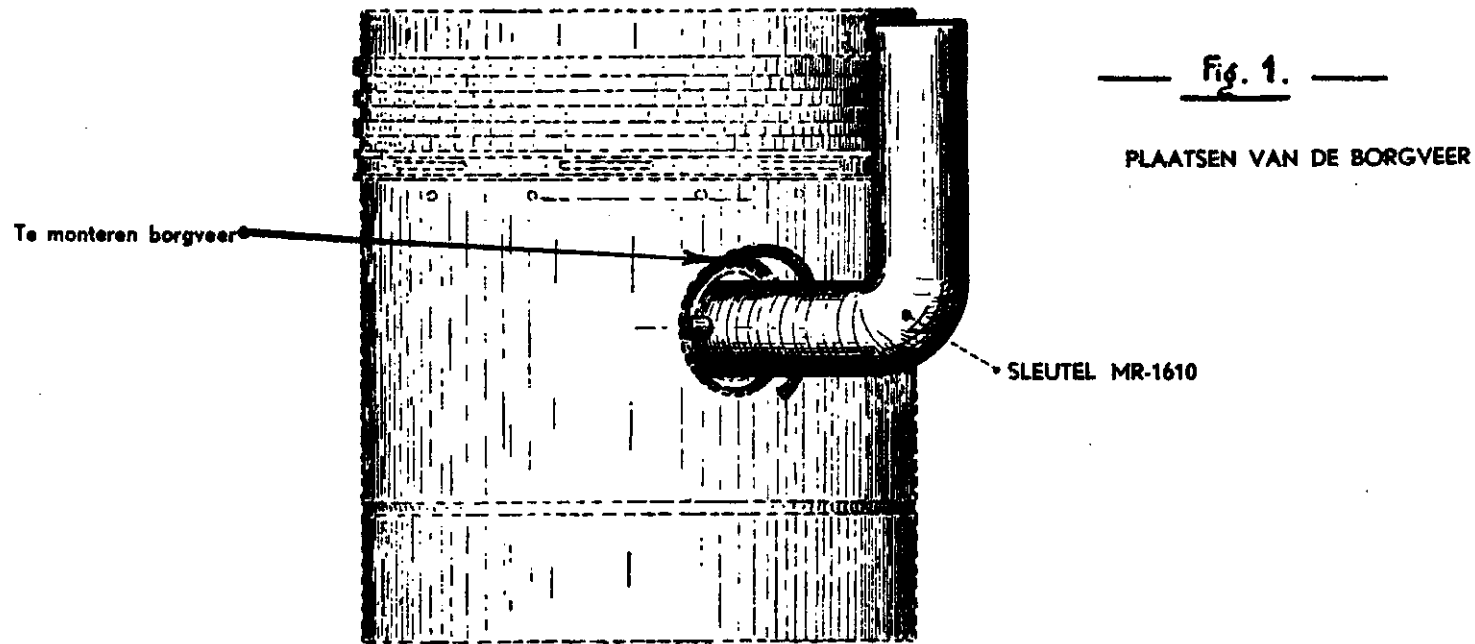
HALVE SCHALEN OP STEUN GEMONT
TEERD MET 6 mm BOUTEN, LANG 35
mm. MET MOEREN EN VEERRINGEN



MOTOR

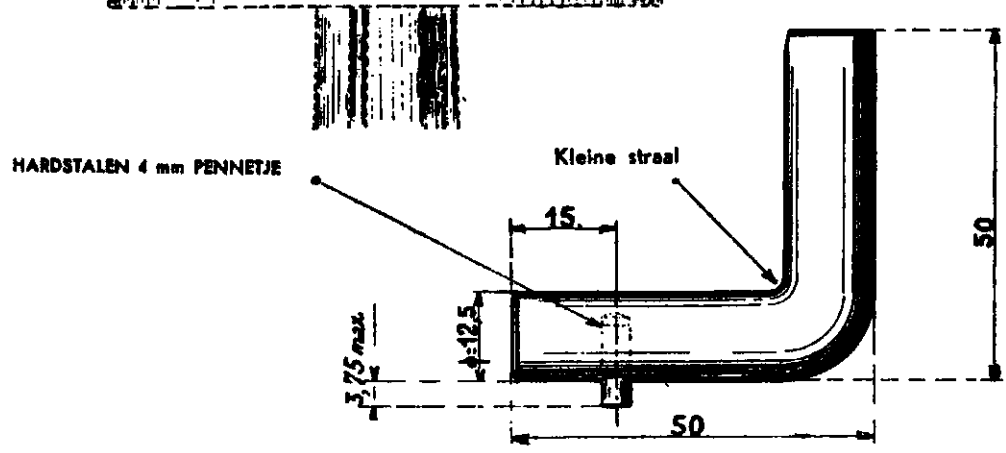
AFB. 16

MONTAGE VAN DE BORGVEER VOOR DE PISTONPEN



— Fig. 1. —

PLAATSEN VAN DE BORGVEER



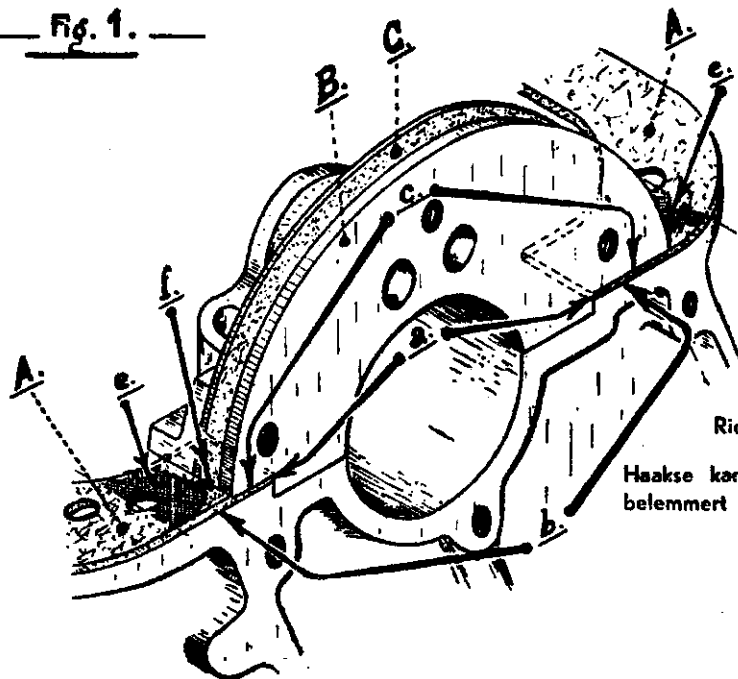
— Fig. 2. —

DETAILSLEUTEL MR-1610

VOORZORGSMAATREGELEN BIJ DE MONTAGE

MONTAGE VAN DE ONDERCARTERPAKKINGEN

Fig. 1.



- 1:** De carterpakking A moet geheel tot aan de lagerkap B aanliggen (zie bij A). Om olieverslies te voorkomen moet de pakking met de buitenkant van het carter aan de kant van het distributiedeksel gelijk liggen (zie bij b) en geheel onder de lagerkap aansluiten (zie bij c) in geval dat de pakking te kort is, een strookje kurk bijleggen.

- 2:** Controleer of het ondercarter-vlak draagt tegen de carterpakkingen (zie bij e); indien nodig de randen richten en vlakken.

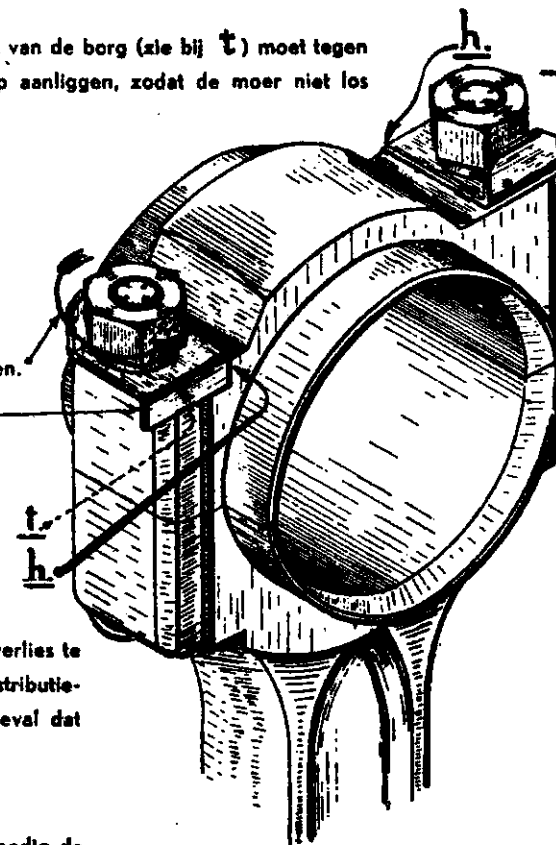
Om beschadiging van de lagerkapkurkstroken C te voorkomen, moet men, indien nodig, de uiteinden van het ondercarter voorzichtig afbreken, echter zonder deze punten af te schuiven, daar dit een olieverslies veroorzaken kan (zie bij f). De uiteinden van kurkstrook c bij f, van de carterpakking A bij e, en onder de lagerkap, dienen met Hermetic bestreken te worden.

PLAATSING VAN DE BORGEN VAN DE DRIJFSTANGMOEREN

De haakse kant van de borg (zie bij t) moet tegen de drijfstangkap aanliggen, zodat de moer niet los kan werken.

Fig. 2.

Richting van los draaien.
Haakse kant van de borg belemmert het verdraaien.



MOTOR

HOUTEN MOTORBLOKSTEUN

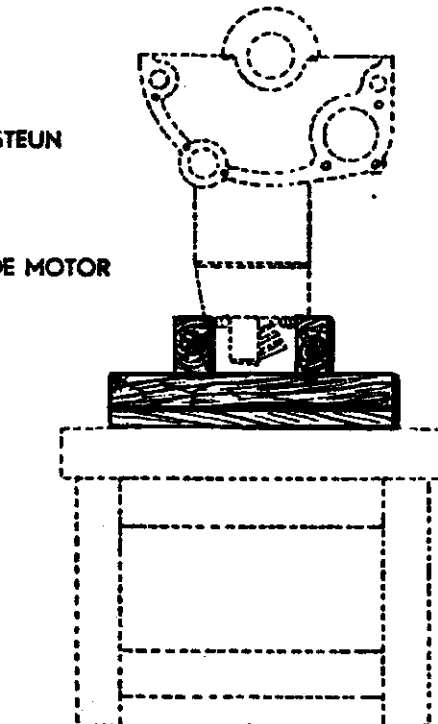
AFB. 17a

— Fig. 1. —

GEBRUIK VAN DE STEUN

MR-3300-20

VOOR OMGEKEERDE MOTOR

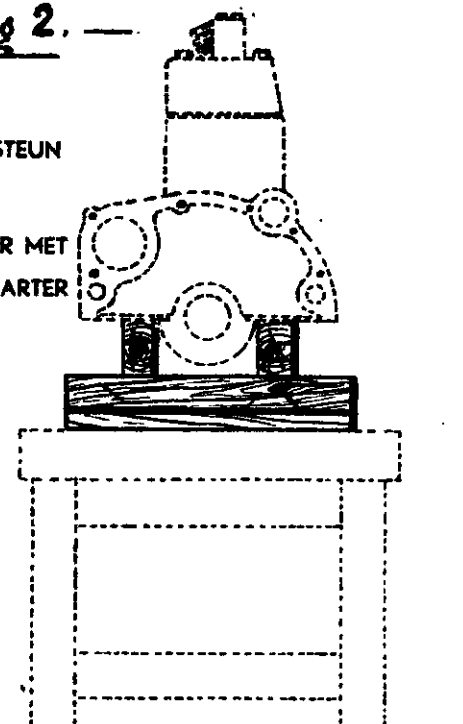


— Fig 2. —

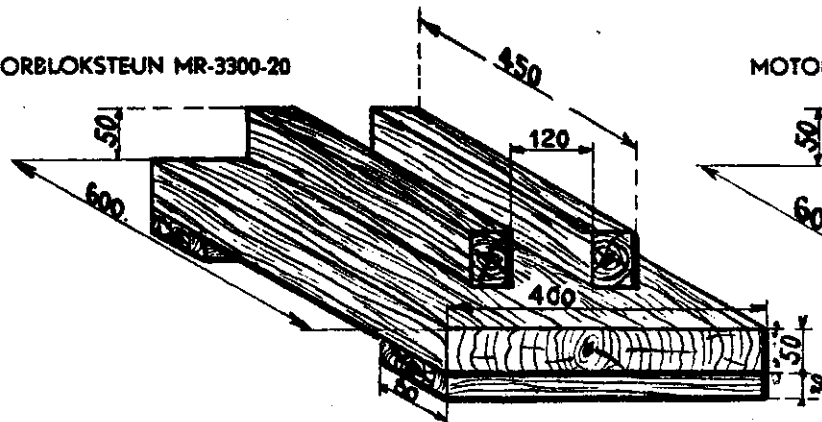
GEBRUIK VAN DE STEUN

MR-3300-30

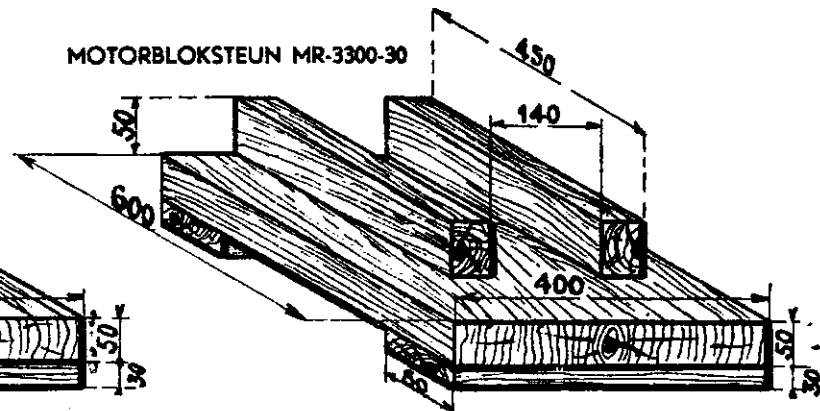
VOOR MOTOR MET
AFGENOMEN ONDERCARTER



MOTORBLOKSTEUN MR-3300-20



MOTORBLOKSTEUN MR-3300-30



HET INBRENGEN VAN DE ZUIGERS IN DE CHEMISES

Fig. 1 - GEBRUIK VAN DE KLEMRING

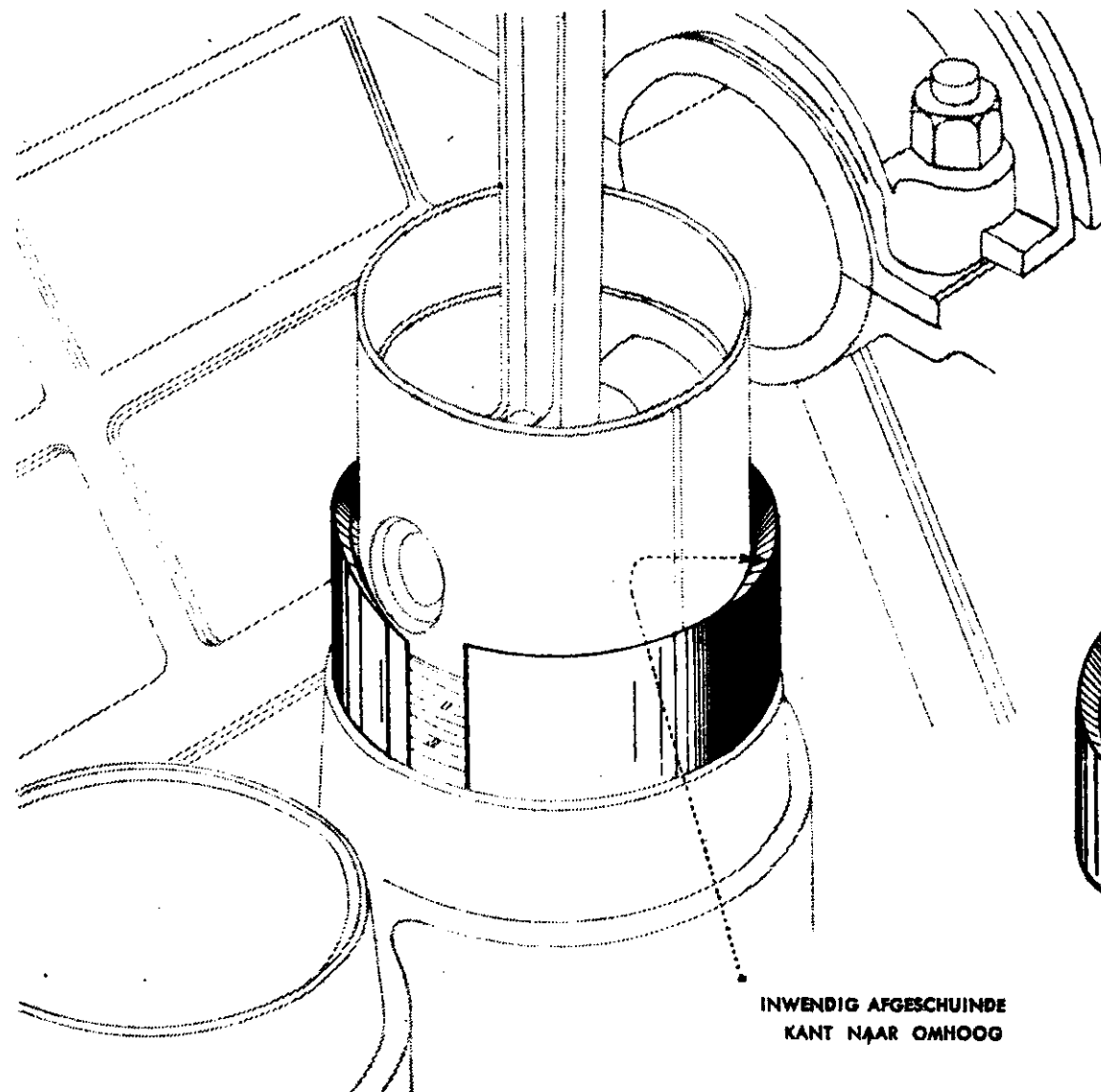
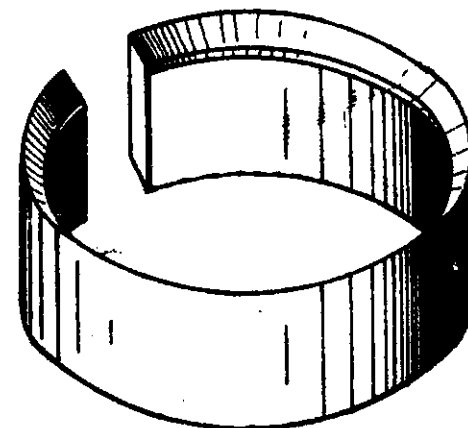
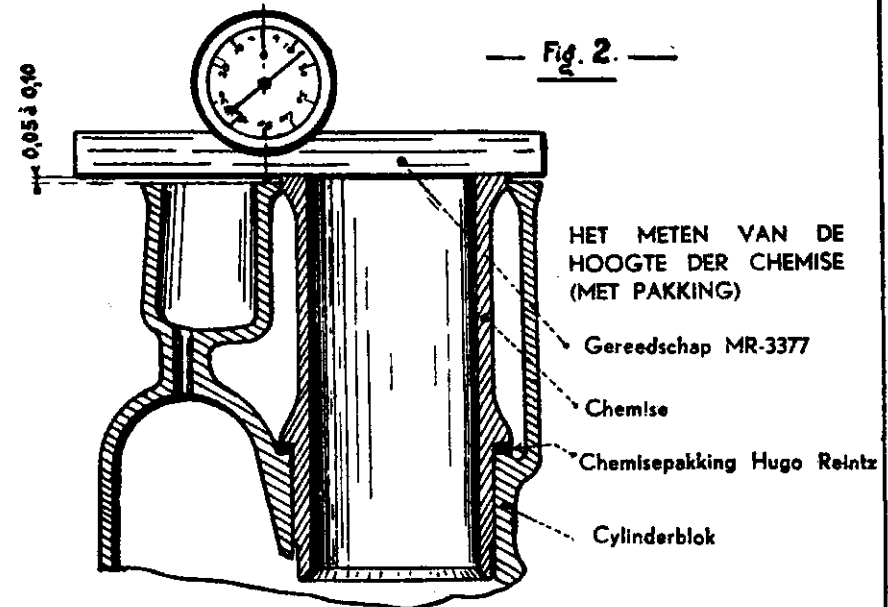
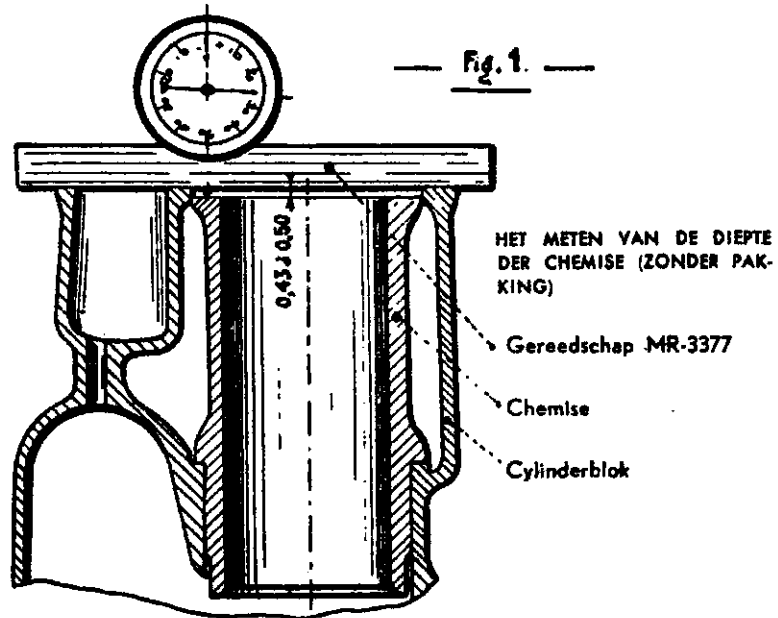


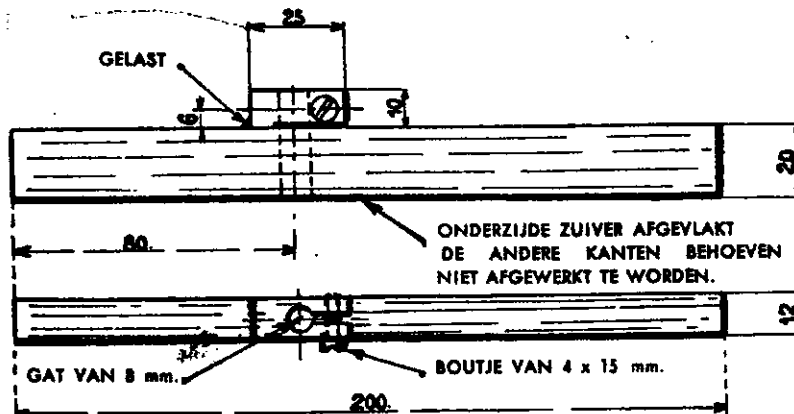
Fig. 2.
KLEMRING No. 1656-T



AFSTELLING VAN DE HOOGTE DER CHEMISES



HET GEREEDSCHAP MR-3377



1e. GEREEDMAKEN VAN HET GEREEDSCHAP

PLAATS DE STEUN MR-3377 MET HET MEETKLOKJE OP EEN VLAAPLAAT OF VLAKE LINIAAL. HET MEETKLOKJE NU INSTELLEN, TOTDAT DE WIJZER 2 mm. AANGEeft. ZET DE KLEMBOUT VAST EN STEL DE WIJZERPLAAT OP 0.

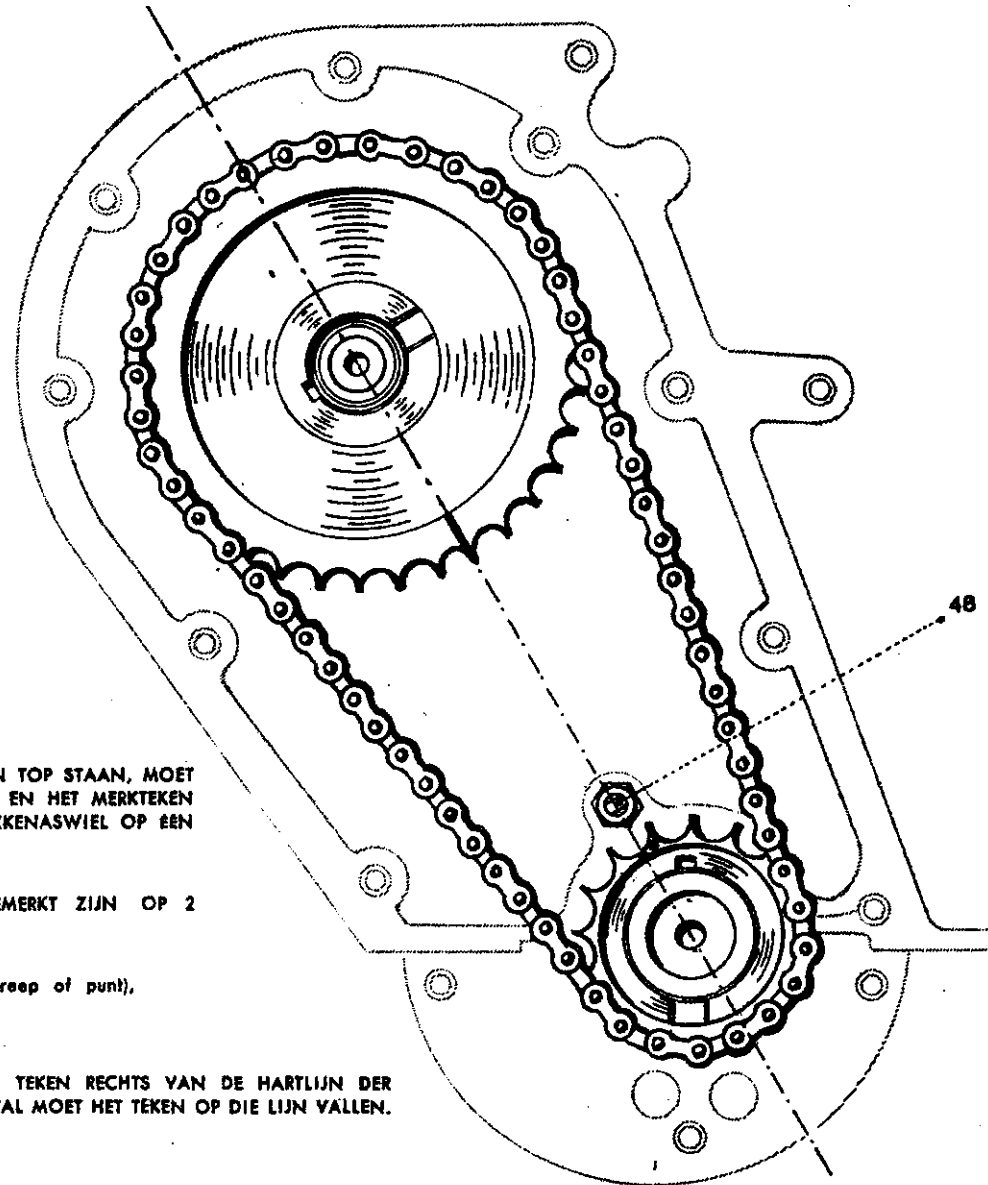
2e. HET METEN VAN DE DIEPTE VAN DE CHEMISE (ZONDER PAKKING) (Fig. 1)

NADAT HET GEREEDSCHAP OP BOVEN OMSCHREVEN WIJZE GEREED WERD GEMAAKT, PLAATST MEN DIT OP HET CYLINDERBLOK MET DE NAALD OP EEN CHEMISERAND. MEET DE DIEPTE OP 4 PUNTEN, KRUISSELINGS, EN NEEM HIER DE GEMIDDELDE WAARDE VAN.

3e. HET METEN VAN DE HOOGTE VAN DE CHEMISE (MET PAKKING) (Fig. 2)

PLAATS HET GEREEDSCHAP WEER OP HET CYLINDERBLOK, DE NAALD MOET NU OP HET CYLINDERBLOK RUSTEN. DE WIJZER MOET NU TUSSEN DE 0,05 EN 0,10 mm. AANWIJZEN.

AFSTELLING VAN DISTRIBUTIE-TANDWIELEN



WANNEER DE ZUIGERS 1 EN 4 IN TOP STAAN, MOET DE HARTLIJN VAN DE 2 WIELEN EN HET MERKTEKEN (STREEP OF PUNT) VAN HET NOKKENASWIEL OP EEN RECHTE LIJN LIGGEN.

HET KRUKASTANDWIEL KAN GEMERKT ZIJN OP 2 MANIEREN:

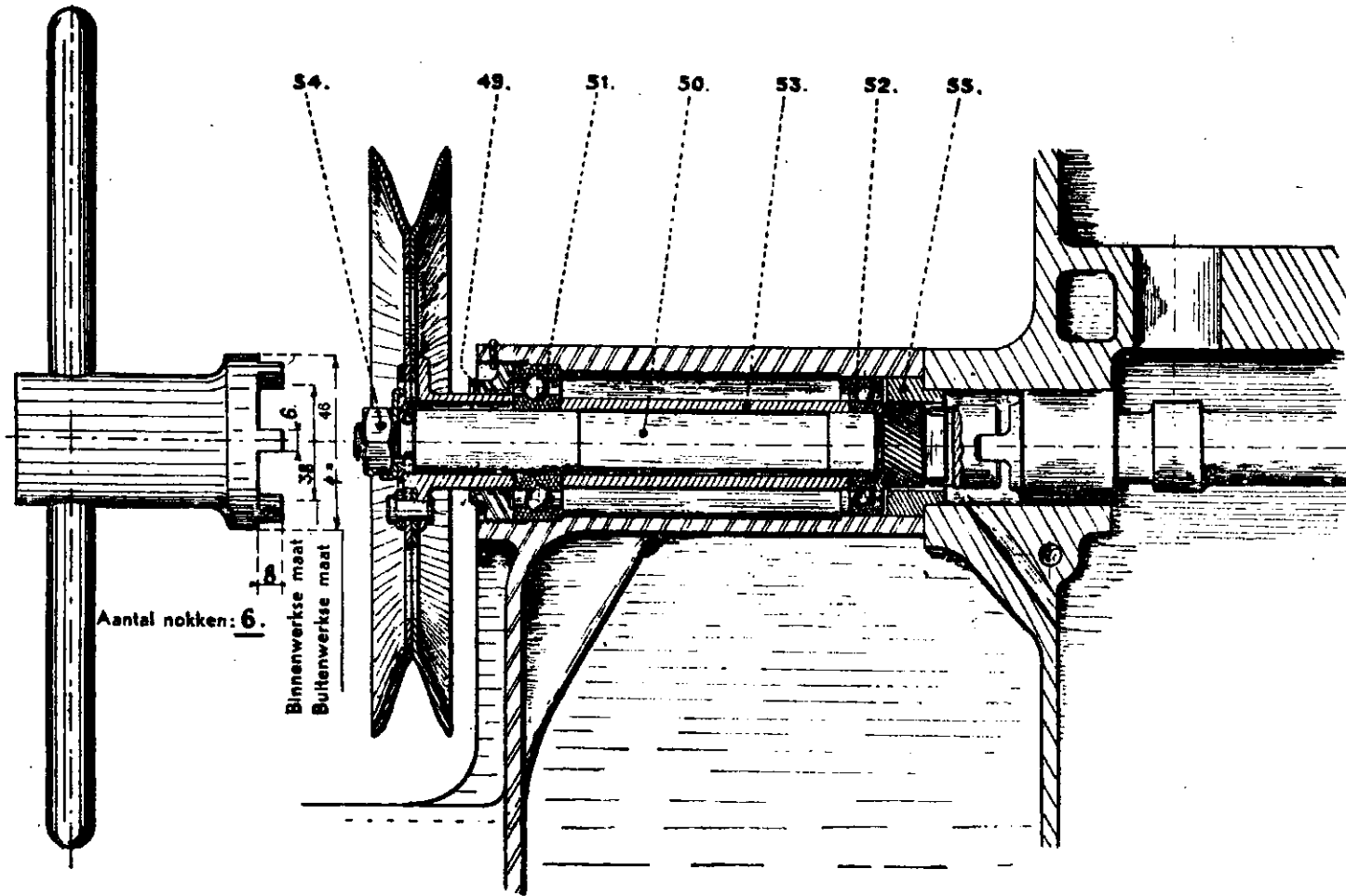
- 1a. OP EEN TANDFLANK (met streep of punt),
- 2a. TUSSEN TWEE TANDEN IN.

IN HET EERSTE GEVAL MOET HET TEKEN RECHTS VAN DE HARTLIJN DER WIELEN LIGGEN EN IN HET 2e GEVAL MOET HET TEKEN OP DIE LIJN VALLEN.

AANDRIJFAS VAN WATERPOMP EN DYNAMO

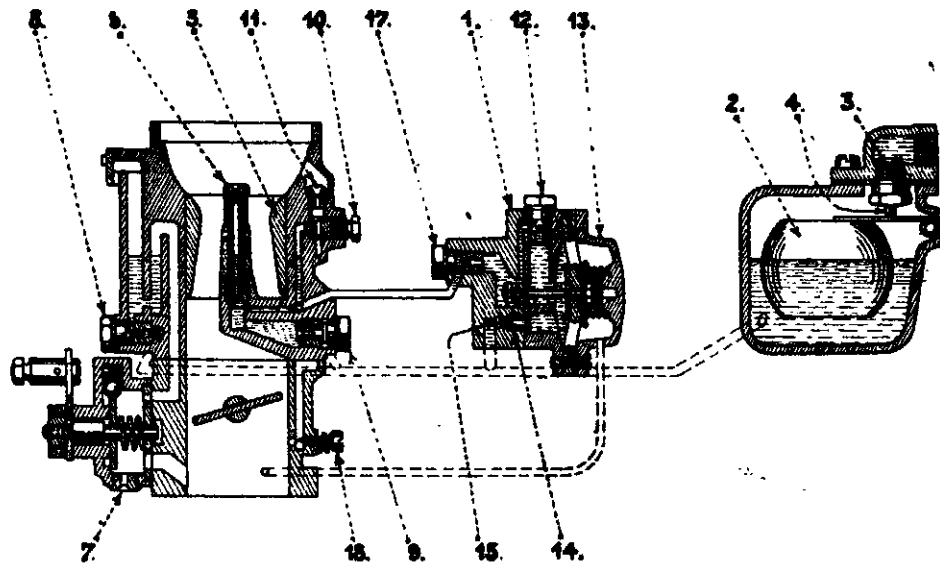
Fig. 1. LENGTEDOORSNEDE OVER DE AS

Fig. 2.
SLEUTEL 1640-T

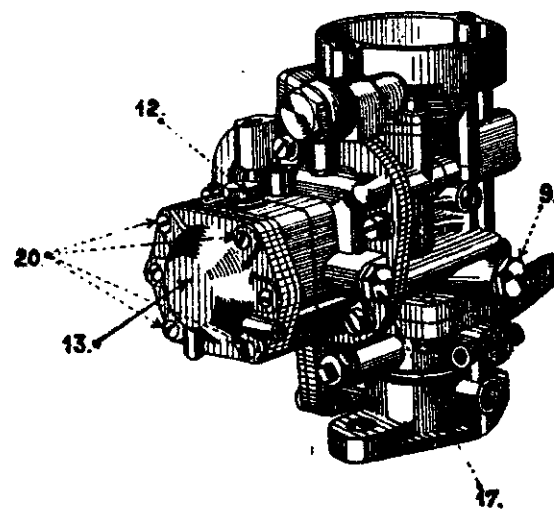
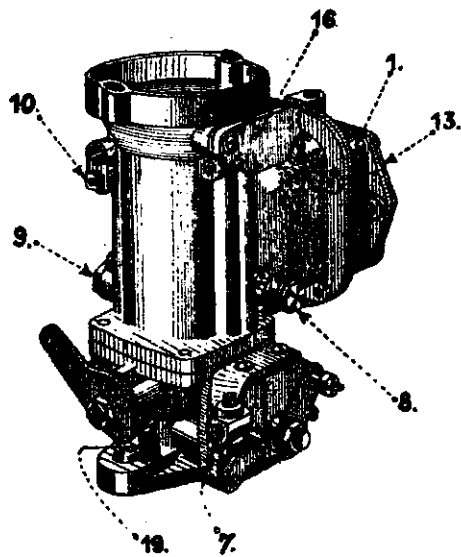
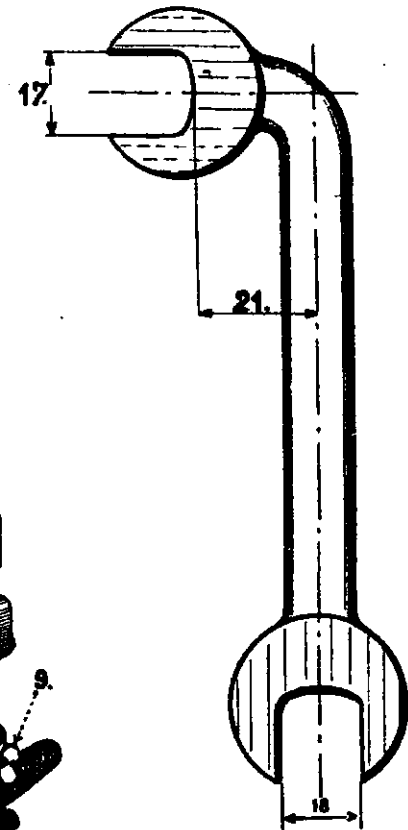


CARBURATEUR
SCHEMA EN AANZICHTEN

AFB. 21



SLEUTEL 1620-T

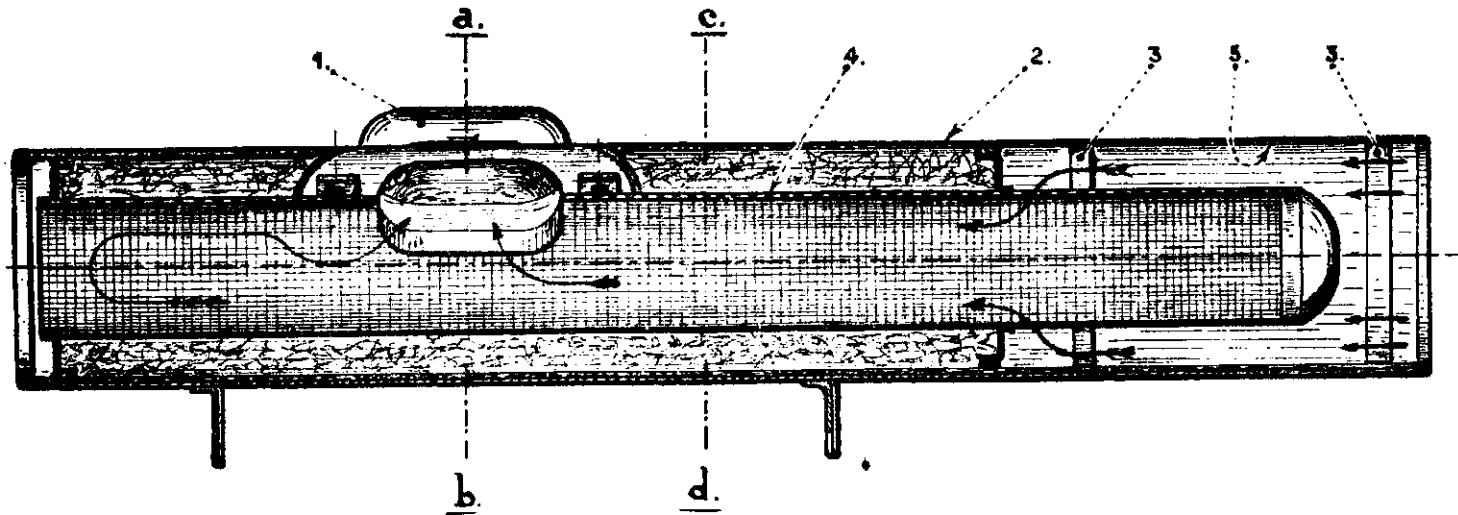


GERUISLOZE LUCHTFILTER

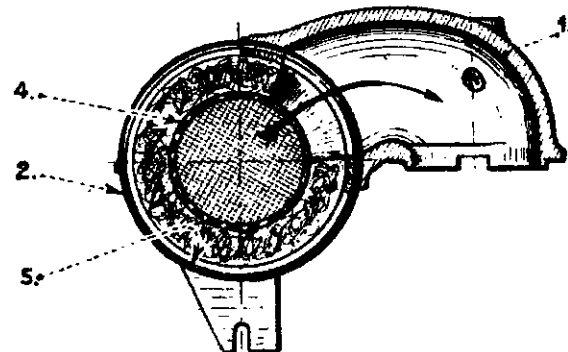
AFB. 22

SAMENSTELLING VERSCHILLENDE DOORSNEDEN

— Fig. 1. — LENGTE DOORSNEDE



— Fig. 2. DWARSDOORSNEDE OVER : a. b.



— Fig. 3. DWARSDOORSNEDE OVER : c. d.

